

INDUSTRIA CALCE CASERTANA S.R.L.

ALLEGATO 2

SCHEDA L

EMISSIONI IN ATMOSFERA

(del 19/04/2024, prot. 0201242)

**SCHEDA «L»: EMISSIONI IN ATMOSFERA****NOTE DI COMPILAZIONE**

Nella compilazione della presente scheda si suggerisce di effettuare una prima organizzazione di tutti i punti di emissione esistenti nelle seguenti categorie:

- a) i punti di emissione relativi ad attività escluse dall'ambito di applicazione della parte V del D.lgs. 152/2006 (ad esempio impianti destinati al ricambio di aria negli ambienti di lavoro, riscaldamento dei locali se < a 3Mw, ecc...);
- b) i punti di emissione relativi ad attività ad inquinamento atmosferico scarsamente rilevante, ai sensi dell'all. IV parte I alla parte V del D.lgs. 152/06;
- c) i punti di emissione relativi ad attività in deroga (adesione all'autorizzazione generale), ai sensi dell'all IV parte II alla parte V del D.lgs. 152/2006;
- d) tutte le altre emissioni non comprese nelle categorie precedenti, evidenziando laddove si tratti di camini di emergenza o di by-pass.

Tutti i punti di emissione appartenenti alle categorie da a) a d) potranno essere semplicemente elencati. **Per i soli punti di emissione appartenenti alla categoria d)** dovranno essere compilate le Sezioni L.1 ed L.2. Si richiede possibilmente di utilizzare nella compilazione della Sezione L.1 un foglio di calcolo (Excel) e di allegare il file alla documentazione cartacea.

Sezione L.1: EMISSIONI

| N° cammino ¹ | Posizione Amm.va ² | Reparto/fase/blocco/linea di provenienza ³ | Impianto/macchinario che genera l'emissione ⁴ | SIGLA impianto di abbattimento ⁵ | Portata [Nm ³ /h] | | Inquinanti | | | | | |
|-------------------------|-------------------------------|---|--|---|------------------------------|------------------------|---------------------------------------|---------------------------------|------------------------|-----------------------------|---|------------------------|
| | | | | | autorizzata ⁹ | misurata ¹⁰ | Tipologia | Dati emissivi ⁶ | | Ore di funz.to ⁷ | Limiti ⁸ | |
| | | | | | | | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] |
| E1 | D.D. 101/2022 | Cottura calce | Forno CIM-REVERSY | FM1 | 27 000 | 23 140 | Polveri | 1,32 | 0,031 | 24 | 10 | |
| | | | | | | | NO _x | 32,2 | 0,745 | | 800 | |
| | | | | | | | SO _x | | | | 200 | |
| | | | | | | | CO | 36,7 | 0,849 | | 500 | |
| | | | | | | | C.O.T. | | | | 30 | |
| | | | | | | | PCDD/PCDF | | | | 0,1 ng _{ITEQ} /Nm ³ | |
| | | | | | | | HCl ^(*) | | | | 10 | |
| | | | | | | | HF ^(*) | | | | 1 | |
| | | | | | | | I.P.A. ^(*) | | | | 0,01 | |
| | | | | | | | Hg | | | | 0,05 | |
| | | | | | | | Σ (Cd, Tl) | | | | 0,05 | |
| | | | | | | | Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) | | | | 0,5 | |
| | | | | | | | PCB-DL ^(*) | | | | 0,1 ng _{ITEQ} /Nm ³ | |

(*) Il monitoraggio di HCl (acido cloridrico), HF (acido fluoridrico), I.P.A. (idrocarburi policiclici aromatici), Hg (mercurio e suoi composti), Σ (Cd, Tl) (sommatoria tra cadmio e tallio e rispettivi composti), Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) (sommatoria tra arsenico, antimonio, piombo, cromo, cobalto, rame, manganese, nickel e vanadio e rispettivi composti) e PCB-DL (policlorobifenili dioxin like) è richiesto solo in caso di utilizzo di rifiuti come combustibili.

¹ Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all'Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con colori diversi, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "Note di compilazione".

² Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione nel caso trattasi di installazione già autorizzata.

³ Indicare il nome e il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 della Scheda C.

⁴ Deve essere chiaramente indicata l'origine dell'effluente (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

⁵ Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

⁶ Indicare i valori misurati nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) e NO_x occorre indicare nelle note anche il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi. Per le nuove installazioni indicare i valori stimati ed il metodo di calcolo utilizzato.

⁷ Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

⁸ Indicare i valori limite (o range) previsti dalla normativa nazionale, BRef o BAT Conclusions.

⁹ Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso trattasi di nuova installazione, i valori stimati.

¹⁰ Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto, nel caso di nuove installazioni, la portata stimata.

| N° camino | Posizione Amm.va | Reparto/fase/blocco/linea di provenienza | Impianto/macchinario che genera l'emissione | SIGLA impianto di abbattimento | Portata [Nm ³ /h] | | Inquinanti | | | | | |
|--|---|--|---|--------------------------------|------------------------------|----------|---------------------------------------|---------------------------------|------------------------|----------------|---|---|
| | | | | | autorizzata | misurata | Tipologia | Dati emissivi | | Ore di funz.to | Limiti | |
| | | | | | | | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] |
| E2 | D.D. 101/2022 | Produzione calce idrata | Impianto di produzione calce idrata | FT | 7 000 | 6 973 | Polveri | 6,85 | 0,0478 | 24 | 20 | |
| E3 | D.D. 101/2022 — Forno MAERZ/ alimentazione a rifiuti (EER 191207) da autorizzare | Cottura calce | Forno MAERZ | FM3 | 31 000 | 18 757 | Polveri | 6,85 | 0,128 | 24 | 10 | 0,1 ng _{ITEQ} /Nm ³ |
| | | | | | | | NO _x | | | | 800 | |
| | | | | | | | SO _x | | | | 200 | |
| | | | | | | | C.O.T. | | | | 30 | |
| | | | | | | | PCDD/PCDF | | | | | |
| | | | | | | | CO ^(*) | | | | 1 000 | |
| | | | | | | | HCl ^(**) | | | | 10 | |
| | | | | | | | HF ^(**) | | | | 1 | |
| | | | | | | | I.P.A. ^(**) | | | | 0,01 | |
| | | | | | | | Hg | | | | 0,05 | |
| | | | | | | | Σ (Cd, Tl) | | | | 0,05 | |
| | | | | | | | Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) | | | | 0,5 | |
| | | | | | | | PCB-DL ^(**) | | | | 0,1 ng _{ITEQ} /Nm ³ | |
| <p>(*) Il monitoraggio del CO è richiesto solo in caso di produzione di ossido di magnesio (MgO);</p> <p>(**) Il monitoraggio di HCl (acido cloridrico), HF (acido fluoridrico), I.P.A. (idrocarburi policiclici aromatici), Hg (mercurio e suoi composti), Σ (Cd, Tl) (sommatoria tra cadmio e tallio e rispettivi composti), Σ (As, Sb, Pb, Cr, Co, Cu, Mn, Ni, V) (sommatoria tra arsenico, antimonio, piombo, cromo, cobalto, rame, manganese, nickel e vanadio e rispettivi composti) e PCB-DL (policlorobifenili dioxin like) è richiesto solo in caso di utilizzo di rifiuti come combustibili.</p> | | | | | | | | | | | | |
| E4 | D.D. 101/2022 | Macinazione e calcare | Macinazione calcare | FM4 | 24 000 | 22 312 | Polveri | 7,77 | 0,173 | 8 | 10 | |
| E5 | D.D. 101/2022 | Macinazione e calcare | Macinazione calcare | FM5 | 8 500 | 5 629 | Polveri | 5,13 | 0,029 | 8 | 10 | |
| E6 | D.D. 101/2022 | Lavorazione biomassa | Impianto biomassa vergine o trattata | FM6 | 18 900 | 14 256 | Polveri | 2,13 | 0,030 | 12 | 10 | |
| E7 | D.D. 101/2022 | Lavorazione biomassa | Impianto biomassa vergine o trattata | FM7 | 15 500 | 13 936 | Polveri | 1,98 | 0,028 | 12 | 10 | |

| N° camino | Posizione Amm.va | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto/macchinario che genera l'emissione | SIGLA impianto di abbattimento | Portata [Nm ³ /h] | | Inquinanti | | | | | |
|--------------|---------------------|---|--|--------------------------------------|------------------------------|----------|------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------|------------------------------------|------------------------------|
| | | | | | autorizzata | misurata | Tipologia | Dati emissivi | | Ore di funz.to | Limiti | |
| | | | | | | | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] |
| E8 | D.D. 101/2022 | Produzione ossidi | Impianto ossidi | FM8 | 25 000 | 146 | Polveri | 4,76 | 0,001 | 12 | 10 | |
| E9 | D.D. 101/2022 | Produzione grassello | Produzione grassello | AU9 | 10 500 | 11 995 | Polveri | 6,44 | 0,077 | 8 | 20 | |
| E10 | D.D. 101/2022 | Macinazione calce idrata | Mulino primario calce idrata | FM10 | 10 000 | 9 603 | Polveri | 7,1 | 0,068 | 8 | 10 | |
| E12 | D.D. 101/2022 | Insaccamento calce idrata | Insaccamento calce idrata | FM12 | 24 000 | 17 950 | Polveri | 8,36 | 0,150 | 8 | 10 | |
| E14 | D.D. 101/2022 | Reparto rasanti | Miscelatore reparto rasanti | FM14 | 1 200 | 925 | Polveri | 4,78 | 0,004 | 8 | 10 | |
| E15 | D.D. 101/2022 | Reparto rasanti | Insacatrice reparto rasanti | FM15 | 3 600 | 2 605 | Polveri | 7,31 | 0,019 | 8 | 10 | |
| E16 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Reparto produzione premiscelati | FM16 | 6 100 | 4 360 | Polveri | 5,88 | 0,026 | 8 | 10 | |
| E17 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Insacatrice premiscelati | FM17 | 5 000 | 4 042 | Polveri | 7,32 | 0,030 | 8 | 10 | |
| E18 | D.D. 101/2022 | Produzione calce forno CIM | Silo stoccaggio forno CIM-REVERSY | FM18 | 13 500 | | Polveri | | | 8 | 10 | |
| E19 | D.D. 101/2022 | Produzione calce forno MAERZ | Silo stoccaggio forno MAERZ | FM19 | 8 000 | | Polveri | | | 8 | 10 | |

(*) : Impianto fermo

| N° camino | Posizione Amm.va | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto/macchinario che genera l'emissione | SIGLA impianto di abbattimento | Portata [Nm ³ /h] | | Inquinanti | | | | | |
|--------------|---------------------|---|---|--------------------------------------|------------------------------|----------|------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------|------------------------------------|------------------------------|
| | | | | | autorizzata | misurata | Tipologia | Dati emissivi | | Ore di funz.to | Limiti | |
| | | | | | | | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] |
| E20 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT20 | 275 | 158 | Polveri | 4,11 | 6×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E21 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT21 | 275 | 172 | Polveri | 5,02 | 7×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E22 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT22 | 275 | 187 | Polveri | 3,88 | 7×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E23 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT23 | 275 | 158 | Polveri | 4,41 | 7×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E24 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT24 | 275 | 204 | Polveri | 6,0 | 1,2×10 ⁻³ | 3 | 10 | |
| E25 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT25 | 275 | 188 | Polveri | 4,75 | 9×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E26 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT26 | 275 | 197 | Polveri | 6,75 | 1,3×10 ⁻³ | 3 | 10 | |
| E27 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT27 | 275 | 168 | Polveri | 5,1 | 9×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E28 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT28 | 275 | 142 | Polveri | 6,2 | 9×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |

| N° camino | Posizione Amm.va | Reparto/fase/ blocco/linea di provenienza | Impianto/macchinario che genera l'emissione | SIGLA impianto di abbattimento | Portata [Nm ³ /h] | | Inquinanti | | | | | |
|--------------|---------------------|---|---|--------------------------------------|------------------------------|----------|------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------|------------------------------------|------------------------------|
| | | | | | autorizzata | misurata | Tipologia | Dati emissivi | | Ore di funz.to | Limiti | |
| | | | | | | | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] |
| E29 | D.D. 101/2022 | Reparto premiscelati | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FT29 | 275 | 197 | Polveri | 6,45 | 1,3×10 ⁻³ | 3 | 10 | |
| E30 | D.D. 101/2022 | Reparto rasanti | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FM30 | 260 | 177 | Polveri | 5,75 | 1,0×10 ⁻³ | 3 | 10 | |
| E31 | D.D. 101/2022 | Reparto rasanti | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FM31 | 260 | 149 | Polveri | 3,88 | 6×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E32 | D.D. 101/2022 | Reparto rasanti | Sili materie prime (premiscelati e rasanti) | FM32 | 260 | 165 | Polveri | 6,45 | 1,1×10 ⁻³ | 3 | 10 | |
| E33 | D.D. 101/2022 | Reparto rasanti | Sili carbonato di calcio e leganti | FM33 | 260 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |
| E34 | D.D. 101/2022 | Reparto rasanti | Sili carbonato di calcio e leganti | FM34 | 260 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |
| E35 | D.D. 101/2022 | Reparto rasanti | Sili carbonato di calcio e leganti | FM35 | 260 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |
| E36 | D.D. 101/2022 | Reparto rasanti | Sili carbonato di calcio e leganti | FM36 | 260 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |
| E37 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio e macinazione calcare | Sili carbonato di calcio e leganti | FT37 | 300 | 204 | Polveri | 4,48 | 9×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E38 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio e macinazione calcare | Sili carbonato di calcio e leganti | FT38 | 300 | 201 | Polveri | 5,57 | 1,1×10 ⁻³ | 3 | 10 | |
| E39 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio e macinazione calcare | Sili carbonato di calcio e leganti | FT39 | 300 | 178 | Polveri | 7,2 | 1,3×10 ⁻³ | 3 | 10 | |

(*) : Impianto fermo

| N° camino | Posizione Amm.va | Reparto/fase/blocco/linea di provenienza | Impianto/macchinario che genera l'emissione | SIGLA impianto di abbattimento | Portata [Nm ³ /h] | | Inquinanti | | | | | |
|------------|------------------|--|---|--------------------------------|------------------------------|----------|------------|---------------------------------|------------------------|----------------|---------------------------------|------------------------|
| | | | | | autorizzata | misurata | Tipologia | Dati emissivi | | Ore di funz.to | Limiti | |
| | | | | | | | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] |
| E40 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio e macinazione calcare | Sili carbonato di calcio e leganti | FT40 | 300 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |
| E41 | D.D. 101/2022 | Reparto macinazione calcare | Sistema di carico autocisterne | FT41 | 2 100 | (*) | Polveri | | | 8 | 10 | |
| E42 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio biomassa combustibile | Silo stoccaggio biomassa combustibile | FT42 | 3 500 | 1 286 | Polveri | 2,56 | 3,3×10 ⁻³ | 8 | 10 | |
| E43 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio ossido di calcio | Silo stoccaggio ossido di calcio | FT43 | 300 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |
| E44 | D.D. 101/2022 | Macinazione calcare | Filtro impianto forno CIM | FM44 | 5 000 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |
| E45 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio e macinazione calcare | Silo stoccaggio e macinazione calcare | FT45 | 300 | 169 | Polveri | 5,15 | 9×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E48 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio e macinazione calcare | Silo stoccaggio e macinazione calcare | FT48 | 300 | 158 | Polveri | 5,75 | 9×10 ⁻⁴ | 3 | 10 | |
| E49 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio e macinazione calcare | Silo stoccaggio e macinazione calcare | FT49 | 300 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |
| E50 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio e macinazione calcare | Silo stoccaggio e macinazione calcare | FT50 | 300 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |

(*) : Impianto fermo

| N° camino | Posizione Amm.va | Reparto/fase/blocco/linea di provenienza | Impianto/macchinario che genera l'emissione | SIGLA impianto di abbattimento | Portata [Nm ³ /h] | | Inquinanti | | | | | |
|------------|------------------|--|---|--------------------------------|------------------------------|----------|------------|---------------------------------|------------------------|----------------|---------------------------------|------------------------|
| | | | | | autorizzata | misurata | Tipologia | Dati emissivi | | Ore di funz.to | Limiti | |
| | | | | | | | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] |
| E51 | D.D. 101/2022 | Silo stoccaggio e macinazione calcare | Silo stoccaggio e macinazione calcare | FT51 | 300 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |
| E54 | D.D. 101/2022 | Carico ossido di calcio | Silo stoccaggio e ossido di calcio | FT54 | 300 | (*) | Polveri | | | 3 | 10 | |

(*) : Impianto fermo

Sezione L.1 (continua: EMISSIONI DIFFUSE)

| N° punto di emiss. | Posizione Amm.va | Reparto/fase/blocco/linea di provenienza | Impianto/macchinario che genera l'emissione | SIGLA impianto di abbattimento | Portata [Nm ³ /h] | | Inquinanti | | | | | |
|--------------------|------------------|--|---|--------------------------------|------------------------------|----------|---------------------------|--|------------------------|----------------|---------------------------------|------------------------|
| | | | | | Autorizzata | Misurata | Tipologia | Dati emissivi | | Ore di funz.to | Limiti | |
| | | | | | | | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] | | Concentr. [mg/Nm ³] | Flusso di massa [kg/h] |
| P1 | D.D. 101/2022 | Officina saldatura (sporadica) | Saldatrice | F.C. | --- | --- | Polveri Cu Cr Mn | 1,34 3×10 ⁻³ 3×10 ⁻³ 4×10 ⁻³ | --- | 1 | --- | |
| P2 | D.D. 101/2022 | Cumuli area "A" | --- | A.U. (*) | --- | --- | Polveri | 2,32 | --- | 5 | --- | |
| P3 | D.D. 101/2022 | Cumuli area "B" | --- | A.U. (*) | --- | --- | Polveri | 2,57 | --- | 5 | --- | |
| P4 | D.D. 101/2022 | Zona ingresso | --- | A.U. (*) | --- | --- | Polveri | 3,59 | --- | 5 | --- | |
| P5 | D.D. 101/2022 | Lato Est | --- | A.U. (*) | --- | --- | Polveri | 3,08 | --- | 5 | --- | |
| P6 | D.D. 101/2022 | Lato Ovest | --- | A.U. (*) | --- | --- | Polveri | 3,71 | --- | 5 | --- | |
| P7 | D.D. 101/2022 | Lato Nord | --- | A.U. (*) | --- | --- | Polveri | 3,42 | --- | 5 | --- | |

(*) Innaffiato a pioggia

NOTE:

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO¹¹

| N. camino | SIGLA | Tipologia impianto di abbattimento |
|------------------|--------------|---|
| E1 | FM1 | Filtro a maniche |
| E3 | FM3 | Filtro a maniche |
| E4 | FM4 | Filtro a maniche |
| E5 | FM5 | Filtro a maniche |

Tutti i filtri sono conformi alle specifiche della D.G.R. Campania n. 243/2015, voce “Abbattitori a mezzo filtrante – Tipo: Depolveratore con filtro a tessuto”.

| Camino E1 – Filtro a maniche FM1 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 27 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 679 m ² |
| Numero maniche | 480 |
| Velocità di filtrazione | 0,02 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E3 – Filtro a maniche FM3 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 31 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 1 018 m ² |
| Numero maniche | 600 |
| Velocità di filtrazione | 0,01 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E4 – Filtro a maniche FM4 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 24 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 370 m ² |
| Numero maniche | 384 |
| Velocità di filtrazione | 0,02 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E5 – Filtro a maniche FM5 | |
|---|--------------------------|
| Portata da trattare | 8 500 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 118 m ² |
| Numero maniche | 120 |
| Velocità di filtrazione | 0,02 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

Sistemi di misurazione in continuo:

I camini E1 ed E3 sono dotati di sistemi di monitoraggio in continuo delle emissioni (cfr. il Piano di Monitoraggio e Controllo)

¹¹ Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

| N. camino | SIGLA | Tipologia impianto di abbattimento |
|------------------|--------------|---|
| E6 | FM6 | Filtro a maniche |
| E7 | FM7 | Filtro a maniche |
| E8 | FM8 | Filtro a maniche |
| E10 | FM10 | Filtro a maniche |

Tutti i filtri sono conformi alle specifiche della D.G.R. Campania n. 243/2015, voce “Abbattitori a mezzo filtrante – Tipo: Depolveratore con filtro a tessuto”.

| Camino E6 – Filtro a maniche FM6 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 18 900 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 236 m ² |
| Numero maniche | 240 |
| Velocità di filtrazione | 0,02 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E7 – Filtro a maniche FM7 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 15 500 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 236 m ² |
| Numero maniche | 240 |
| Velocità di filtrazione | 0,02 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E8 – Filtro a maniche FM8 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 25 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 424 m ² |
| Numero maniche | 240 |
| Velocità di filtrazione | 0,02 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E10 – Filtro a maniche FM10 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 10 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 242 m ² |
| Numero maniche | 250 |
| Velocità di filtrazione | 0,01 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

Sistemi di misurazione in continuo: **Non sono previsti**

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

| N. camino | SIGLA | Tipologia impianto di abbattimento |
|------------------|--------------|---|
| E11 | FM11 | Filtro a maniche |
| E12 | FM12 | Filtro a maniche |
| E13 | FM13 | Filtro a maniche |
| E14 | FM14 | Filtro a maniche |

Tutti i filtri sono conformi alle specifiche della D.G.R. Campania n. 243/2015, voce “Abbattitori a mezzo filtrante – Tipo: Depolveratore con filtro a tessuto”.

| Camino E11 – Filtro a maniche FM11 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 15 500 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 244 m ² |
| Numero maniche | 250 |
| Velocità di filtrazione | 0,02 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E12 – Filtro a maniche FM12 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 24 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 265 m ² |
| Numero maniche | 250 |
| Velocità di filtrazione | 0,027 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E13 – Filtro a maniche FM13 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 20 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 236 m ² |
| Numero maniche | 250 |
| Velocità di filtrazione | 0,026 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E14 – Filtro a maniche FM14 | |
|---|--------------------------|
| Portata da trattare | 1 200 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 13,8 m ² |
| Numero maniche | 26 |
| Velocità di filtrazione | 0,024 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

Sistemi di misurazione in continuo: **Non sono previsti**

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

| N. camino | SIGLA | Tipologia impianto di abbattimento |
|------------------|-------------------|---|
| E15 | FM15 | Filtro a maniche |
| E16 | FM16 | Filtro a maniche |
| E17, E44 | FM17, FM44 | Filtro a maniche |
| E18 | FM18 | Filtro a maniche |

Tutti i filtri sono conformi alle specifiche della D.G.R. Campania n. 243/2015, voce “Abbattitori a mezzo filtrante – Tipo: Depolveratore con filtro a tessuto”.

| Camino E15 – Filtro a maniche FM15 | |
|---|--------------------------|
| Portata da trattare | 3 600 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 54 m ² |
| Numero maniche | 56 |
| Velocità di filtrazione | 0,02 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E16 – Filtro a maniche FM16 | |
|---|--------------------------|
| Portata da trattare | 6 100 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 108 m ² |
| Numero maniche | 112 |
| Velocità di filtrazione | 0,02 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camini E17 ed E44 – Filtri a maniche FM17 e FM44 | |
|---|--------------------------|
| Portata da trattare | 5 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 54 m ² |
| Numero maniche | 46 |
| Velocità di filtrazione | 0,028 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camino E18 – Filtro a maniche FM18 | |
|---|---------------------------|
| Portata da trattare | 13 500 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 141 m ² |
| Numero maniche | 150 |
| Velocità di filtrazione | 0,029 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

Sistemi di misurazione in continuo: **Non sono previsti**

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

| N. camino | SIGLA | Tipologia impianto di abbattimento |
|----------------------|-------------------------|---|
| E19 | FM19 | Filtro a maniche |
| Da E30 ad E36 | Da FM30 ad FM 36 | Filtro a maniche |
| E55 | FM55 | Filtro a maniche |

Tutti i filtri sono conformi alle specifiche della D.G.R. Campania n. 243/2015, voce “Abbattitori a mezzo filtrante – Tipo: Depolveratore con filtro a tessuto”.

| Camino E19 – Filtro a maniche FM19 | |
|---|--------------------------|
| Portata da trattare | 8 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 94 m ² |
| Numero maniche | 100 |
| Velocità di filtrazione | 0,026 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |
| Camino E19 – Filtro a maniche FM55 | |
| Portata da trattare | 8 000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 88 m ² |
| Numero maniche | 90 |
| Velocità di filtrazione | 0,027 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

| Camini da E30 ad E36 – Filtri a maniche da FM30 ad FM36 | |
|--|-------------------------|
| Portata da trattare | 260 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 10,8 m ² |
| Numero maniche | 14 |
| Velocità di filtrazione | 0,01 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |
| Camini E2 Filtri a maniche | |
| Portata da trattare | 7000 Nm ³ /h |
| Superficie filtrante | 106,8 m ² |
| Numero maniche | 14 |
| Velocità di filtrazione | 0,01 m/s |
| Pulizia maniche | Aria compressa |
| Resa di abbattimento | >99% |

Sistemi di misurazione in continuo: **Non sono previsti**

Ditta richiedente: **Industria Calce Casertana S.r.l.**

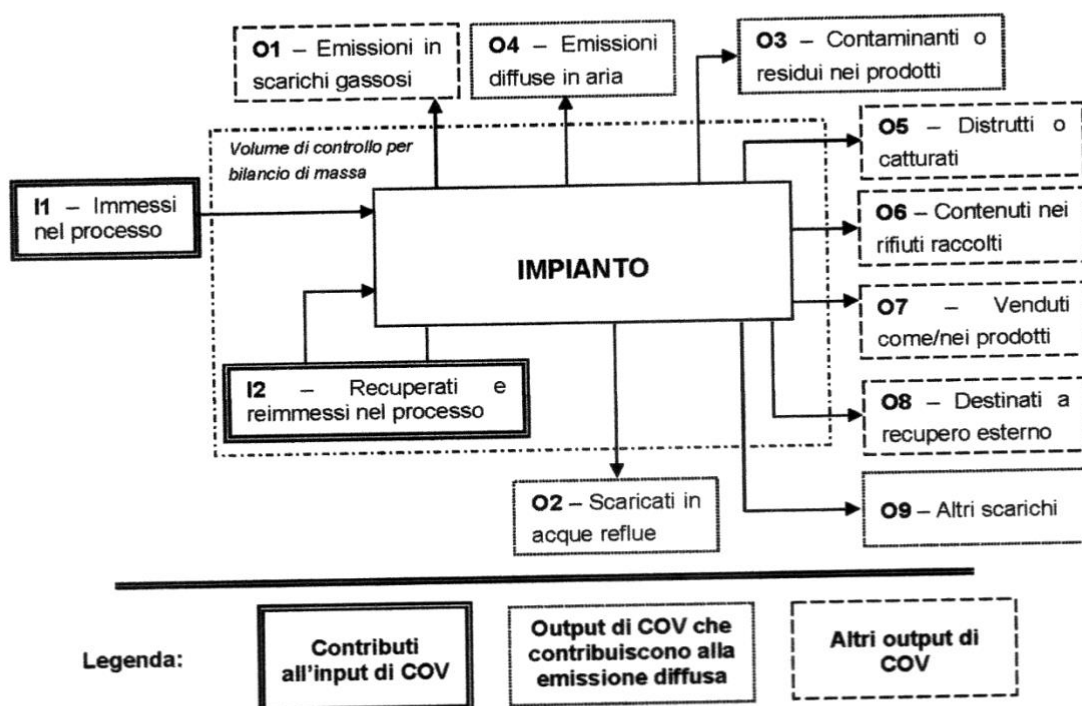
Sito di: **Buccino (SA)**

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO

| N. camino | SIGLA | Tipologia impianto di abbattimento | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|---|---------------------|------------------------|---------------------------|-------------------|---------------------------|---------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------------------|--|----------------------|----------------------|--|--|--|---------------------|------------------------|----------------------|-------------------|---------------------------|---|-------------------------|-----------|----------------------------------|-----------|----------------------|------|
| E2 | FT | Filtro a tessuto | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| E9 | AU9 | Abbattitore ad umido | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Entrambi i filtri sono conformi alle specifiche della D.G.R. Campania n. 243/2015, voce “Abbattitori a umido – Tipo: Scrubber Venturi”. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Camino E9 – Depolveratore ad umido AU9</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Portata di progetto</td> <td>10 500 Nm³/h</td> </tr> <tr> <td>Perdite di carico</td> <td>2,0 kPa</td> </tr> <tr> <td>Tipo di fluido abbattente</td> <td>acqua</td> </tr> <tr> <td>Rapporto liquido/gas</td> <td>2,0 L/Nm³</td> </tr> <tr> <td>Velocità dell’effluente gassoso nella gola</td> <td>80 m/s</td> </tr> <tr> <td>Resa di abbattimento</td> <td>>95%</td> </tr> </tbody> </table> | Camino E9 – Depolveratore ad umido AU9 | | Portata di progetto | 10 500 Nm ³ /h | Perdite di carico | 2,0 kPa | Tipo di fluido abbattente | acqua | Rapporto liquido/gas | 2,0 L/Nm ³ | Velocità dell’effluente gassoso nella gola | 80 m/s | Resa di abbattimento | >95% | | | | | | | | | | | | | | |
| Camino E9 – Depolveratore ad umido AU9 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Portata di progetto | 10 500 Nm ³ /h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Perdite di carico | 2,0 kPa | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tipo di fluido abbattente | acqua | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Rapporto liquido/gas | 2,0 L/Nm ³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Velocità dell’effluente gassoso nella gola | 80 m/s | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resa di abbattimento | >95% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Da E20 ad E29 | Da FT20 a FT29 | Filtro a tessuto | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Da E37 ad E54 | Da FT37 a FT54 | Filtro a tessuto | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Entrambi i filtri sono conformi alle specifiche della D.G.R. Campania n. 243/2015, voce “Abbattitori a mezzo filtrante – Tipo: Depolveratore con filtro a tessuto”. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Camini da E20 ad E29 – Filtri a tessuto da E20 ad E29</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Portata da trattare</td> <td>275 Nm³/h</td> </tr> <tr> <td>Superficie filtrante</td> <td>25 m²</td> </tr> <tr> <td>Numero elementi filtranti</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Velocità di filtrazione</td> <td><0,01 m/s</td> </tr> <tr> <td>Pulizia degli elementi filtranti</td> <td>Meccanica</td> </tr> <tr> <td>Resa di abbattimento</td> <td>>98%</td> </tr> </tbody> </table> | Camini da E20 ad E29 – Filtri a tessuto da E20 ad E29 | | Portata da trattare | 275 Nm ³ /h | Superficie filtrante | 25 m ² | Numero elementi filtranti | 7 | Velocità di filtrazione | <0,01 m/s | Pulizia degli elementi filtranti | Meccanica | Resa di abbattimento | >98% | <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Camini da E37 ad E54 – Filtri a tessuto da E37 ad E54</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Portata da trattare</td> <td>300 Nm³/h</td> </tr> <tr> <td>Superficie filtrante</td> <td>25 m²</td> </tr> <tr> <td>Numero elementi filtranti</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>Velocità di filtrazione</td> <td><0,01 m/s</td> </tr> <tr> <td>Pulizia degli elementi filtranti</td> <td>Meccanica</td> </tr> <tr> <td>Resa di abbattimento</td> <td>>98%</td> </tr> </tbody> </table> | Camini da E37 ad E54 – Filtri a tessuto da E37 ad E54 | | Portata da trattare | 300 Nm ³ /h | Superficie filtrante | 25 m ² | Numero elementi filtranti | 7 | Velocità di filtrazione | <0,01 m/s | Pulizia degli elementi filtranti | Meccanica | Resa di abbattimento | >98% |
| Camini da E20 ad E29 – Filtri a tessuto da E20 ad E29 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Portata da trattare | 275 Nm ³ /h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Superficie filtrante | 25 m ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Numero elementi filtranti | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Velocità di filtrazione | <0,01 m/s | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pulizia degli elementi filtranti | Meccanica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resa di abbattimento | >98% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Camini da E37 ad E54 – Filtri a tessuto da E37 ad E54 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Portata da trattare | 300 Nm ³ /h | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Superficie filtrante | 25 m ² | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Numero elementi filtranti | 7 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Velocità di filtrazione | <0,01 m/s | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Pulizia degli elementi filtranti | Meccanica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Resa di abbattimento | >98% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sistemi di misurazione in continuo: Non sono previsti | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Sezione L.3: GESTIONE SOLVENTI¹²

La presente Sezione deve essere redatta utilizzando grandezze di riferimento coerenti per tutte le voci ivi previste. Dovrà pertanto essere specificato se le voci siano tutte quantificate in massa di solventi oppure in massa equivalente di carbonio. Qualora occorresse convertire la misura alle emissioni da massa di carbonio equivalente a massa di solvente occorrerà fornire anche la composizione ed il peso molecolare medi della miscela, esplicitando i calcoli effettuati per la conversione. Per la quantificazione dei vari contributi deve essere data evidenza del numero di ore lavorate al giorno ed il numero di giorni lavorati all'anno. Le valutazioni sulla consistenza dei diversi contributi emissivi di solvente devono essere frutto di misurazioni affidabili, ripetibili ed oggettive tanto da essere agevolmente sottoposte al controllo delle Autorità preposte. Allegare un diagramma fiume (cioè un diagramma di flusso quantificato), secondo lo schema seguente, con i diversi contributi del bilancio di massa applicabili all'attività specifica.



Suggerimenti per passare da kg C/h a kg COV/h e viceversa:

$$\text{kg COV/h} = [(\text{peso molecolare Miscela}) * (\text{kg C/h})] / [\text{peso C medio nella miscela di solventi}]$$

$$\text{kg C/h} = [(\text{peso C medio nella miscela}) * (\text{kg COV/h})] / [\text{peso molecolare Miscela}]$$

12 - La seguente sezione dovrà essere compilata solo dalle imprese rientranti nell'ambito dell'applicazione dell'art. 257 del D.lgs. 152/06 e s.m.i. per tutte le attività che superano la soglia di consumo indicata nell'all.III parte II al medesimo allegato.

| PERIODO DI OSSERVAZIONE¹³ | Dal _____ al _____ |
|---|---------------------------|
| Attività (Indicare nome e riferimento numerico di cui all'all. III parte II alla parte V del D.lgs. 152/2006) | |
| Capacità nominale [tonn. di solventi /giorno] (Art. 260, comma 1, lett. nn del D.lgs. 152/2006) | |
| Soglia di consumo [tonn. di solventi /anno] (Art. 260, comma 1, lett. rr del D.lgs. 152/2006) | |
| Soglia di produzione [pezzi prodotti/anno] (allegato III parte I c.1.1 lett. f del D.lgs. 152/2006) | |

| INPUT ¹⁴ E CONSUMO DI SOLVENTI ORGANICI | (tonn/anno) |
|---|--------------------|
| I₁ (solventi organici immessi nel processo) | |
| I₂ (solventi organici recuperati e re-immessi nel processo) | |
| I=I₁+I₂ (input per la verifica del limite) | |
| C=I₁-O₈ (consumo di solventi) | |

| OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI <i>Punto 3 b), all. IV al DM 44/2004</i> | (tonn/anno) |
|--|--------------------|
| O₁¹⁵ (emissioni negli scarichi gassosi) | |
| O₂ (solventi organici scaricati nell'acqua) | |
| O₃ (solventi organici che rimangono come contaminanti) | |
| O₄ (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria) | |
| O₅ (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche) | |
| O₆ (solventi organici nei rifiuti) | |
| O₇ (solventi organici nei preparati venduti) | |
| O₈ (solventi organici nei preparati recuperati per riuso) | |
| O₉ (solventi organici scaricati in altro modo) | |

¹³ Questa sezione deve essere elaborata tenuto conto di un periodo di osservazione e monitoraggio dell'impiego dei solventi tale da poter rappresentare significativamente le emissioni di solvente totali di un'annualità.

¹⁴ Si deve far riferimento al contenuto in COV di ogni preparato, come indicato sulla scheda tecnica (complemento a 1 del residuo secco) o sulla scheda di sicurezza.

¹⁵ Ottenuto mediante valutazione analitica delle emissioni convogliate relative all'attività: deve scaturire da una campagna di campionamenti con un numero di misurazioni adeguato a consentire la stima di una concentrazione media rappresentativa.

| EMISSIONE CONVOGLIATA | |
|--|--|
| Concentrazione media [mg/Nm ³] | |
| Valore limite di emissione convogliata ¹⁶ [mg/Nm ³] | |

| EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo ¹⁷ | |
|--|--------------------|
| <i>allegato III parte V -Punto 3 lett.a) del D.lgs 152/06 e s.m.i.</i> | (tonn/anno) |
| <input type="checkbox"/> F=I1-O1-O5-O6-O7-O8 | |
| <input type="checkbox"/> F=O2+O3+O4+O9 | |
| Emissione diffusa [% input] | |
| Valore limite di emissione diffusa ¹⁸ [% input] | |

| EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo | (tonn/anno) |
|---|-------------|
| <i>allegato III parte V -Punto 3 lett. b) del D.lgs. 152/2006</i> | |
| E=F+O1 | |

| Allegati alla presente scheda | |
|--|-----------|
| Planimetria punti di emissione in atmosfera | W |
| Planimetria generale con rete degli irrigatori | Y5 |
| | |

| Eventuali commenti |
|--------------------|
| |

¹⁶ Indicare il valore riportato nella 4a colonna della Tabella I dell'Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i.

¹⁷ Si suggerisce l'utilizzo della formula per differenza, in quanto i contributi sono più facilmente determinabili.

¹⁸ Indicare il valore riportato nella 5a colonna della Tabella I dell'Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i.