

## **ALLEGATO 5**

### **SCHEDA INT. 4**

Recupero/smaltimento Rifiuti Pericolosi e non pericolosi

(prot. 0066918 del 07/02/023)



**SCHEDA «INT4»<sup>1</sup>: RECUPERO RIFIUTI PERICOLOSI <sup>2</sup> E NON PERICOLOSI<sup>3</sup>**

Qualifica professionale e nominativo del responsabile tecnico del trattamento rifiuti | Ing. Domenico Sicignano

DEPOSITO RIFIUTI									
Codice EER <sup>4</sup>	Tipologia merceologica	Descrizione del rifiuto	Provenienza	Quantità annua di rifiuto depositato		Capacità massima di deposito		Tempo di permanenza	Operazione di recupero / smaltimento*
				Mg	m <sup>3</sup>	Mg	m <sup>3</sup>		
020106	Altri rifiuti	Feci di animali, urine e letame (comprese le lettiere usate), effluenti, raccolti separatamente e trattate fuori sito	Esterna al sito dell'impianto IPPC	183	183	///	///	///	D8-D9
020201	Fanghi	Fanghi da operazione di lavaggio e pulizia	Esterna al sito dell'impianto IPPC	73	73	///	///	///	D8-D9
020204	Fanghi	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Esterna al sito dell'impianto IPPC	73	73	///	///	///	D8-D9
020301	Fanghi	Fanghi da operazioni di lavaggio, pulizia, sbucciatura, centrifugazione e separazione dei componenti	Esterna al sito dell'impianto IPPC	73	73	///	///	///	D8-D9
020305	Fanghi	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Esterna al sito dell'impianto IPPC	73	73	///	///	///	D8-D9
020403	Altri rifiuti	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Esterna al sito dell'impianto IPPC	36	36	///	///	///	D8-D9
020501	Altri rifiuti	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	Esterna al sito dell'impianto IPPC	2.190	1.0910	///	///	///	D8-D9
020502	Fanghi	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Esterna al sito dell'impianto IPPC	2.190	2.190	///	///	///	D8-D9
020601	Altri rifiuti	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	Esterna al sito dell'impianto IPPC	36	36	///	///	///	D8-D9
020603	Fanghi	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Esterna al sito dell'impianto IPPC	219	219	///	///	///	D8-D9

<sup>1</sup> Questa scheda deve essere compilata nei casi specificati nella nota "5" del modello di domanda.

<sup>2</sup> Rifiuti pericolosi della lista di cui all'art. 1, paragrafo 4, della direttiva 91/689/CEE e definiti negli Allegati II A e II B (operazioni R1, R5, R6, R8 e R9) della direttiva 75/442/CEE e nella direttiva 75/439/CEE del Consiglio, del 16 giugno 1975, concernente l'eliminazione degli oli usati, con capacità di oltre 10 tonnellate al giorno.

<sup>3</sup> Rifiuti non pericolosi quali definiti nell'Allegato 11 A della direttiva 75/442/CEE ai punti D8, D9 con capacità superiore a 50 tonnellate al giorno.

<sup>4</sup> Per i rifiuti pericolosi riportare l'asterisco che li contraddistingue.

CONSORZIO GESTIONE SERVIZI - CGS SALERNO SRL				IMPIANTO DI PALOMONTE (SA)					
020701	Altri rifiuti	Rifiuti da operazioni di lavaggio, pulizia e macinazione della materia prima	Esterna al sito dell'impianto IPPC	36	36	///	///	///	D8-D9
020702	Altri rifiuti	Rifiuti prodotti dalla distillazione di bevande alcoliche	Esterna al sito dell'impianto IPPC	36	36	///	///	///	D8-D9
020704	Altri rifiuti	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	Esterna al sito dell'impianto IPPC	36	36	///	///	///	D8-D9
020705	Fanghi	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti	Esterna al sito dell'impianto IPPC	36	36	///	///	///	D8-D9
060314	Altri rifiuti	Sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 060311 e 060313	Esterna al sito dell'impianto IPPC	2.190	2.190	///	///	///	D8-D9
080120	Altri rifiuti	Sospensioni acquose contenenti pitture e vernici, diverse da quelle di cui alla voce 080119	Esterna al sito dell'impianto IPPC	36	36	///	///	///	D8-D9
080308	Altri rifiuti	Rifiuti liquidi acquosi contenenti inchiostro	Esterna al sito dell'impianto IPPC	36	36	///	///	///	D8-D9
161002	Altri rifiuti	Soluzioni acquose di scarto diverse da quelli alla voce 161001	Esterna al sito dell'impianto IPPC	9.562	9.562	///	///	///	D8-D9
161004	Altri rifiuti	Concentrati acquosi diversi da quelli alla voce 161003	Esterna al sito dell'impianto IPPC	7.556	7.556	///	///	///	D8-D9
190603	Altri rifiuti	Liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti urbani	Esterna al sito dell'impianto IPPC	365	365	///	///	///	D8-D9
190605	Altri rifiuti	Liquidi prodotti dal trattamento anaerobico di rifiuti di origine animale o vegetale	Esterna al sito dell'impianto IPPC	2.555	2.555	///	///	///	D8-D9
190703	Altri rifiuti	Percolato di discarica	Esterna al sito dell'impianto IPPC	39.020	39.020	///	///	///	D8-D9
190805	Fanghi	Fanghi prodotti dal trattamento delle acque reflue urbane	Esterna al sito dell'impianto IPPC	1.460	1.460	///	///	///	D8-D9
190809	oli	Miscele di oli e grassi prodotti dalla separazione di olio/acqua contenenti esclusivamente oli e grassi commestibili	Esterna al sito dell'impianto IPPC	182	182	///	///	///	D8-D9
190812	Fanghi	Fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali diversi da quelli alla voce 190811	Esterna al sito dell'impianto IPPC	730	730	///	///	///	D8-D9
190814	Fanghi	Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali diversi da quelli alla voce 190813	Esterna al sito dell'impianto IPPC	1.095	1.095	///	///	///	D8-D9
200304	Fanghi	Fanghi fosse settiche	Esterna al sito dell'impianto IPPC	1.825	1.825	///	///	///	D8-D9
200306	Altri rifiuti	Rifiuti della pulizia delle fognature	Esterna al sito dell'impianto IPPC	1.095	1.095	///	///	///	D8-D9

NOTA

\* Operazione di recupero e/o smaltimento svolta di cui agli allegati B e C, parte IV, D. lgs 152/06

**MODALITÀ DI CONTROLLO E ACCETTAZIONE RIFIUTI**

Descrizione delle attrezzature ausiliarie e dei laboratori analitici presenti presso l'impianto, con illustrazione della strumentazione e delle figure professionali per il controllo di qualità/ quantità dei rifiuti accettati

Il CGS dispone di un unico laboratorio centralizzato, ubicato da maggio 2010, presso l'impianto di depurazione di Battipaglia (SA), dove affluiscono giornalmente tutti i prelievi eseguiti sugli impianti di trattamento di Buccino, Palomonte e Oliveto Citra.

Il laboratorio è dotato di strumentazione varia, tra cui bilance analitiche e tecniche, pHmetri, apparecchiature per la preparazione dei campioni, stufe, muffole per l'esecuzione di analisi ponderali nonché spettrofotometro ad assorbimento molecolare per l'esecuzione delle analisi colorimetriche. Un settore del laboratorio è dedicato alle analisi batteriologiche ed è dotato di stufe, piastre e quanto necessario per eseguire le determinazioni. Il personale del laboratorio è composto da due tecnici ed un responsabile che ha la qualifica di perito chimico industriale iscritto all'Albo.

Modalità analitiche ed in generale criteri di accettazione dei rifiuti da stoccare, loro modalità realizzative, sistemi di registrazione e codifica dei dati.

Le analisi eseguite presso il laboratorio interno al CGS Srl seguono i criteri previsti dalle metodiche APAT. Sui rifiuti in ingresso vengono prelevati v.2 campioni rappresentativi del materiale da conferire di cui uno (campione sigillato) viene conservato in laboratorio in frigorifero per una settimana, sull'altro esegue immediatamente pH e conducibilità. Se il pH è superiore a 3 e la conducibilità inferiore a 15.000 viene dato l'assenso allo scarico. Sul campione restante, dopo aver effettuato le analisi preliminari, vengono determinati i seguenti parametri: pH, COD, SST, NH<sub>4</sub>, NO<sub>3</sub> (Azoto Nitrico), NO<sub>2</sub> (Azoto Nitroso). I risultati analitici sono tutti imputizzati separatamente per ogni impianto di trattamento.

Indicazione di controlli analitici sistematici condotti presso laboratori esterni.

Le attività di autocontrollo sulla qualità delle acque reflue depurate sono condotte da laboratorio esterno accreditato e solo per le acque di scarico dall'impianto di depurazione di Battipaglia. Inoltre dallo stesso laboratorio sono eseguite verifiche analitiche a campione su almeno due produttori più significativi, con cadenza mensile su rifiuti liquidi in ingresso ad ogni singolo impianto, e con riferimento ai principali parametri chimico - fisici: pH, COD, BOD5, SST, Azoto Ammoniacale, Azoto Nitrico, Azoto Nitroso e sui metalli: Alluminio, Cadmio, Cromo Totale, Ferro, Manganese, Nichel, Piombo, Rame, Stagno, Zinco.

Precauzioni adottate nella manipolazione dei rifiuti ed in generale misure previste per contenere i rischi per la salute dell'uomo e per l'ambiente.

Durante la fase di scarico dei rifiuti in ingresso all'impianto vengono adoperati idonei DPI degli operatori addetti alle lavorazioni, quali facciale filtrante, tuta, guanti, occhiali.

**RIFIUTI TRATTATI**

Tipo di rifiuto	Quantità annue trattate (Mg)	Quantità annue rifiuti prodotti dal trattamento (Mg)	Destinazione (ragione sociale, sede impianto, estremi autorizzativi)
020106	183	CER 190801: Vaglio <b>Mg 89,99</b> CER 190802: Residui di dissabbiamento <b>Mg 11,00</b> CER 190812: Fanghi prodotti dal trattamento biologico di acque reflue industriali diversi da quelli alla voce 190811 <b>Mg 860,86</b>	Smaltimento in discarica autorizzata
020201	73		
020204	73		
020301	73		
020305	73		
020403	36		
020501	2.190		
020502	2.190		

**CONSORZIO GESTIONE SERVIZI - CGS SALERNO SRL****IMPIANTO DI PALOMONTE (SA)**

020601	36		
020603	219		
020701	36		
020702	36		
020704	36		
020705	36		
060314	2.190		
080120	360		
080308	36		
161002	9.562		
161004	7.556		
190603	365		
190605	2.555		
190703	39.020		
190805	1.460		
190809	182		
190812	730		
190814	1.095		
200304	1.825		
200306	1.095		

**INFORMAZIONI SULLE MODALITÀ E SULL'IMPIANTO DI TRATTAMENTO**

**Modalità di svolgimento attività di trattamento**

**D8 trattamento biologico non specificato altrove nel seguente allegato, che dia origine a composti o miscugli che vengono eliminati secondo uno dei procedimenti elencati nei punti da D1 a D12**

**D9 trattamento fisico-chimico non specificato altrove nel presente allegato che dia origine a composti o a miscugli eliminati secondo uno dei procedimenti elencati nei punti da D1 a D12 (es. evaporazione, essiccazione, calcinazione, ecc.)**

Estremi autorizzazione di ogni trattamento (collegamento con la normativa sul riutilizzo dei residui)

Diagramma di flusso

Caratterizzazioni quali - quantitative dei materiali eventualmente recuperati

Eventuali recuperi energetici (modalità, utilizzo, quantitativo)

Caratteristiche costruttive e di funzionamento dei sistemi, degli impianti e dei mezzi tecnici prescelti

Potenzialità nominale dell'impianto (kg/h) **8.333**

Potenzialità effettive dell'impianto (kg/h)<sup>5</sup> **8.333**

Numero di ore giornaliere di funzionamento<sup>6</sup>: **24**

Numero di giorni in un anno **365**

Sistemi di regolazione e di controllo degli impianti pompe regolabili, plc e misuratori di portata

**Allegati alla presente scheda**

Carta tecnica regionale in scala 1:10000 in cui siano evidenziati su un'area di almeno 2 km di raggio:

- a) la distanza dell'insediamento da corsi d'acqua con indicazione dell'area eventualmente esondabile, precisando la dinamica fluviale
- b) presenza di fonti e pozzi idropotabili, agricoli ed industriali (viene inclusa la zona situata sulla sponda opposta del fiume). In caso di esistenza di captazione per acquedotti l'area da valutare è da estendersi a 5 km
- c) distanza minima dai centri abitati e dalle abitazioni singole
- d) dati meteorologici (piovosità in mm/anno massima in mm/ora)
- e) caratteristiche climatiche della zona e venti dominanti comprese le brezze locali
- f) morfologia del luogo
- g) situazione degli strumenti urbanistici
- h) eventuale presenza di reti di monitoraggio

**INT4-A1**

**Eventuali commenti**

<sup>5</sup> - Se l'impianto è discontinuo indicare il dato in kg/h/ciclo e m<sup>3</sup>/ciclo.

<sup>6</sup> - Se l'impianto è discontinuo indicare la durata del ciclo e numero cicli/giorno.