
ALLEGATO 2

**Scheda D - Applicazioni delle BAT (prot. n. 521351 del
21/10/2021)**

SCHEDA «D»: VALUTAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE¹

	Conclusioni generali sulle BAT di cui alla decisione di esecuzione 2018/1147 della Commissione del 10/08/2018	Modalità di applicazione della BAT	Applicazione BAT	Note **
1	Per migliorare la prestazione ambientale complessiva la BAT consiste nell'istituire e applicare un sistema di gestione ambientale avente le seguenti	La società Dechem srl è dotata di un sistema di gestione ambientale ma non ancora certificato ai sensi della Norma Uni ISO 14001 che si allega alla presente	APPLICATA	

¹ - La presente scheda deve riportare la valutazione della soluzione impiantistica da sottoporre all'esame dell'autorità competente. Tale (auto)valutazione deve essere effettuata dal gestore dell'impianto IPPC sulla base del principio dell'approccio integrato, delle migliori tecniche disponibili, delle condizioni ambientali locali, nonché sulla base dei seguenti criteri:

- dei documenti di riferimento per la individuazione delle MTD (Migliori Tecniche Disponibili): linee guida, emanate dal Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio, quelle pubblicate sul sito <http://www.dsa.minambiente.it/> o nei BREF pertinenti, disponibili sul sito <http://eippcb.jrc.es/pages/FActivities.htm>;
- sulla base della individuazione delle BAT applicabili (evidenziare se le BAT sono applicabili al complesso delle attività IPPC, ad una singola fase di cui al diagramma C2 o a gruppi di esse oppure a specifici impatti ambientali);
- discutere come si colloca il complesso IPPC in relazione agli aspetti significativi indicati nei BREF (tecnologie, tecniche di gestione, indicatori di efficienza ambientale, ecc.), confrontando i propri fattori di emissione o livelli emissivi, con quelli proposti nei BREF. Qualora le tecniche adottate, i propri fattori di emissione o livelli emissivi si discostino da quelli dei BREF, specificarne le ragioni e ove si ritenga necessario indicare proposte, tempi e costi di adeguamento;
- qualora non siano disponibili BREF o altre eventuali linee guida di settore, l'azienda deve comunque valutare le proprie prestazioni ambientali alla luce delle disponibili, individuando gli indicatori che ritiene maggiormente applicabili alla propria realtà produttiva.

	<p>caratteristiche</p> <ul style="list-style-type: none">• Impegno da parte della direzione compresi i dirigenti di alto grado• Definizione ad opera della direzione di una politica ambientale che preveda il miglioramento continuo della prestazione ambientale• Pianificazione ed adozione delle procedure degli obiettivi e dei traguardi necessari congiuntamente alla pianificazione finanziaria ed agli investimenti• Attuazione delle procedure prestando			
--	---	--	--	--

	<p>attenzione ai seguenti aspetti</p> <ul style="list-style-type: none">• Controllo delle prestazioni ed adozione di misure correttive in particolare rispetto a• Riesame del sistema di gestione ambientale da parte dell'alta direzione al fine di accertarsi che continui ad essere idoneo adeguato ed efficace• Attenzione allo sviluppo di tecnologie più pulite• Attenzione agli impatti ambientali dovuti ad un eventuale smantellamento dell'impianto in			
--	---	--	--	--

	<p>fase di progettazione di un nuovo impianto</p> <ul style="list-style-type: none">• Svolgimento di analisi comparative settoriali su base regolare• Gestione dei flussi di rifiuti• Inventario dei flussi delle acque reflue e degli scarichi gassosi• Piano di gestione dei residui• Piano di gestione in caso di incidente• Piano di gestione degli odori• Piano gestione rumore e vibrazioni			
2	Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva dell' impianto			

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

Predisporre e attuare procedure di preaccettazione e caratterizzazione dei rifiuti	<p>la società è dotata di un sistema di gestione della qualità che prevede il controllo di accettazione dei rifiuti. La società è provvista di laboratorio interno .Nel caso di conferimento con autobotte viene effettuato un campionamento all' interno della cisterna con un recipiente in ottone che viene poi portato nel laboratorio interno della società dove viene effettuato un controllo dei seguenti parametri:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Peso specifico 	APPLICATA	
Predisporre ed attuare procedure di accettazione dei rifiuti			
Predisporre e attuare un sistema di tracciabilità e un inventario dei rifiuti			
Istituire ed attuare un sistema di gestione della qualità del prodotto in uscita			
Garantire la segregazione dei rifiuti			

	Garantire la compatibilità dei rifiuti prima del dosaggio o della miscelatura	<ul style="list-style-type: none"> • Residuo secco • Ph • Titolazione tramite metodo di Karl 		
	Cernita dei rifiuti solidi in ingresso	<ul style="list-style-type: none"> • Fisher per valutare la presenza di acqua • Gas Cromatografia per la valutazione della % di solvente <p>Nel caso di conferimento del rifiuto liquido in cisternette il controllo nel laboratorio viene effettuato nei giorni successivi.</p> <p>La società è dotata oggi di un software gestionale per la registrazione dei rifiuti in ingresso, una volta realizzato l'</p>		

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

		<p>intervento di ampliamento avremo un automazione completa delle attività di conferimento , stoccaggio e recupero solventi esausti tramite l'installazione di un sistema di controllo che si interfacerà con il gestionale Dechem</p> <p>Lo stoccaggio dei rifiuti avviene all' interno di serbatoi fuori terra</p>		
3	<p>Al fine di favorire la riduzione delle emissioni in acqua e in atmosfera la BAT consiste nell' istituire e mantenere nell' ambito del sistema di gestione ambientale , un inventario dei flussi di acque reflue e degli scarichi gassosi che comprenda</p>	<p>Il rifiuto in ingresso viene accompagnato da formulario e certificato di analisi che indica le caratteristiche chimico fisiche . l'impianto della società Dechem srl risulta autorizzato allo scarico in fognatura ed effettua due autocontrolli annuali sullo</p>	APPLICATA	

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • Informazioni circa le caratteristiche dei rifiuti da trattare e dei processi di trattamento dei rifiuti • Informazioni sulle caratteristiche dei flussi delle acque reflue • Informazioni sulle caratteristiche dei flussi degli scarichi gassosi 	<p>stesso valutando la conformità dello stesso con quanto riportato nella tabella 3 allegato 5 del D.lgs 152/06, per ciò che concerne le emissioni in atmosfera il sito ha tre punti autorizzati e la società effettua un autocontrollo annuale tramite laboratorio accreditato</p>		
4	<p>Al fine di ridurre il rischio ambientale associate al deposito dei rifiuti , la BAT consiste nell'utilizzare le tecniche di seguito indicate</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ubicazione ottimale del deposito • Adeguatezza della capacità del deposito 	<p>Lo stoccaggio dei solventi esausti avviene in serbatoi fuori terra dotati di tutti i dispositivi di sicurezza unitamente a bacini di contenimento adeguati a quanto prescrive dalla normativa. In particolare i serbatoi sono flussati ad azoto e presentano una valvola di</p>	APPLICATA	

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • Funzionamento sicuro del deposito • Spazio separato per il deposito e la movimentazione di rifiuti pericolosi imballati 	polmonazione ed un disco di rottura		
5	Al fine di ridurre il rischio ambientale associato alla movimentazione e al trasferimento dei rifiuti la BAT consiste nell'elaborare e attuare delle procedure per la movimentazione ed il trasferimento	Il trasporto dei rifiuti viene effettuato con automezzi regolarmente autorizzati all'Albo Gestori Ambientali e conformi alla normativa ADR. Gli stessi sono dotati di tutte le specifiche tecniche per una corretta movimentazione del rifiuto senza alcun rischio per l'ambiente.	APPLICATA	
6	Per quanto riguarda le emissioni in acqua identificate come rilevanti nell'inventario dei flussi di acque reflue la BAT	La società effettua controlli semestrali sullo scarico in fognatura delle acque reflue con emissione di rapporto di	APPLICATA	

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	consiste nel monitorare i principali parametri di processo nei punti fondamentali	prova di laboratorio accreditato		
7	<p>La BAT consiste nel monitorare le emissioni in acqua almeno con la frequenza indicata di seguito ed in conformità con le norme EN. Se non sono disponibili norme EN, la BAT consiste nell'applicare le norme ISO le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente</p> <ul style="list-style-type: none"> • Composti organici alogenati adsorbibili • Benzene toluene etilbenzene xilene • COD per processi di trattamento dei rifiuti frequenza 		APPLICATA	<p>In considerazione del fatto che</p> <ul style="list-style-type: none"> • l'attività svolta è quella di rigenerazione solventi esausti e pertanto alcuni parametri possono essere esclusi in quanto tra l'altro non presenti nell'inventario delle acque reflue <p>la società effettuerà un monitoraggio mensile dello scarico prendendo a riferimento la Tabella 3 dell' allegato 5 del D.lgs 152/06 <u>ed integrerà questo autocontrollo anche facendo effettuare le analisi per la ricerca di PFOS (acidoperfluoroottansulfonico) e PFOA (acido perfluoroottanoico) ogni sei mesi come da monitoraggio previsto dalla BAT.</u></p>

	<p>minima una volta al mese</p> <ul style="list-style-type: none">• Cianuro libero• Indice idrocarburi• Arsenico, cadmio, cromo rame nickel piombo zinco frequenza minima una volta al mese• Manganese• Cromo esavalente• Mercurio frequenza minima una volta al mese• PFOA PFOS tutti i trattamenti dei rifiuti una volta ogni sei mesi• Indice fenoli• Azoto totale• Carbonio organico totale• Fosforo totale• Solidi sospesi totali una volta al mese			
--	---	--	--	--

8	<p>La BAT consiste nel monitorare le emissioni convogliate in atmosfera almeno la frequenza indicata di seguito e in conformità con le norme EN , la BAT consiste nell' applicare le norme ISO le norme nazionali o altre norme internazionali che assicurino di ottenere dati di qualità scientifica equivalente</p> <p>Ritardanti di fiamma bromurati (una volta l'anno)</p> <p>CFC (una volta ogni sei mesi)</p> <p>PCB Diossina (una volta l'anno)</p> <p>Polveri (una volta ogni sei mesi)</p> <p>HCl (una volta ogni sei mesi)</p> <p>HF (una volta ogni sei mesi)</p>	<p>Trattandosi che l'attività effettua la rigenerazione di solventi esausti La Bat sarà applicata per i seguenti parametri :</p> <p>TVOC con la frequenza assegnata (una volta ogni sei mesi)</p>	APPLICATA	
---	--	--	-----------	--

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<p>Hg (una volta ogni tre mesi)</p> <p>H₂S (una volta ogni sei mesi)</p> <p>Metalli e metalloidi tranne mercurio (una volta l'anno)</p> <p>NH₃ (Una volta ogni sei mesi)</p> <p>Concentrazione degli odori (una volta ogni sei mesi)</p> <p>PCCD/F (Una volta l'anno)</p> <p>TVOC</p>			
9	<p>La BAT consiste nel monitorare le emissioni diffuse di composti organici nell'atmosfera derivanti dalla rigenerazione di solventi esausti , dalla decontaminazione tramite solventi di apparecchiature contenenti pop e dal</p>	<p>Non sono presenti punti di emissione diffusa all'interno del sito la società effettua però un campionamento di aria per autocontrollo per mezzo di Campionatore modello BUCK Elite-5, con filtri a carbone attivo marca Aquaria tipo</p>	APPLICATA	

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	trattamento chimico fisico di solventi per il recupero del potere calorifico almeno una volta all'anno utilizzando una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito	Carbone Tube Standard. Il campionamento viene effettuato ogni 3 mesi alternando la modalità statica con quella dinamica: la durata del campionamento è di circa 8 ore.		
10	La BAT consiste nel monitorare periodicamente le emissioni di odori		NON APPLICABILE	L'attività svolta e le tipologie di rifiuti trattati non comportano la produzione di emissioni odorigene
11	La BAT consiste nel monitorare almeno una volta all'anno il consumo annuo di acqua energia e materie prime, nonché la produzione annua di residui e di acque reflue	Il monitoraggio del consumo di acqua di energia e di materie prime così come la produzione di residui viene effettuato annualmente all'atto della predisposizione del piano di monitoraggio previsto	APPLICATA	
12	Per prevenire le emissioni di odori o se ciò non è possibile per ridurle la	Premesso che l'attività di rigenerazione solventi non comporta emissioni	APPLICATA	

	<p>BAT consiste nel predisporre attuare e riesaminare regolarmente , nell' ambito del Sistema di gestione ambientale un piano di gestione degli odori che include:</p> <ul style="list-style-type: none"> • un protocollo contenente azioni e scadenze • un protocollo per il monitoraggio degli odori stabilito dalla BAT 10 • un protocollo di risposta in caso di eventi odorigeni identificati ad esempio in presenza di rimostranze 	<p>odorigene La società effettua volontariamente un campionamento di aria per autocontrollo per mezzo di Campionatore modello BUCK Elite-5, con filtri a carbone attivo marca Aquaria tipo Carbone Tube Standard. Il campionamento viene effettuato ogni 3 mesi alternando la modalità statica con quella dinamica: la durata del campionamento è di circa 8 ore.</p> <p>Viene quindi utilizzato un</p> <ul style="list-style-type: none"> • Campionatore ambientale d'area statico: il dispositivo viene posizionato in 3 punti fissi (quindi non applicato ad una persona) e raccoglie i campioni nelle zone 		
--	---	---	--	--

		<p>di interesse.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Campionatura ambientale d'area dinamico: il dispositivo viene posizionato su un operatore che si muove, per la sua mansione, nell'intera area aziendale. <p>Il filtro a carbone attivo viene registrato con un modulo interno MR102 e successivamente inviato ad un laboratorio certificato per l'analisi dei VOC.</p> <p>.Le analisi vengono registrate su registro interno e archiviate in un apposita cartella.</p>		
13	Per prevenire le emissioni		NON	L'attività di recupero solventi esausti

	<p>di odori o se ciò non è possibile per ridurle la BAT consiste nell' applicare una o combinazione delle tecniche indicate di seguito</p> <ul style="list-style-type: none"> • ridurre al minimo i tempi di permanenza • uso di trattamento chimico • ottimizzare il trattamento aerobico 		APPLICABILE	non comporta la formazione di emissioni odorigene
14	<p>Al fine di prevenire le emissioni diffuse in atmosfera , in particolare di polveri composti organici e odori o se ciò non è possibile per ridurle la BAT consiste nell' utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito:</p>		APPLICATA	

	<ul style="list-style-type: none"> • ridurre al minimo il numero di potenziali fonti di emissioni diffuse • selezione ed impiego di apparecchiature ad alta integrità • prevenzione della corrosione • contenimento raccolta e trattamento emissioni diffuse • bagnatura • manutenzione • pulizia delle aree di deposito e trattamento dei rifiuti • programma di rilevazione e riparazione delle perdite 			
15	La BAT consiste nel		NON	Non viene effettuata la combustione in

	<p>ricorrere alla combustione in torcia esclusivamente per ragioni di sicurezza o in condizioni operative straordinarie utilizzando le tecniche di seguito indicate</p> <ul style="list-style-type: none"> • corretta progettazione impianti • gestione impianti 		APPLICABILE	torcia essendo il processo finalizzato alla rigenerazione dei solventi esausti
16	<p>Per ridurre le emissioni in atmosfera provenienti dalla combustione in torcia se è impossibile evitare questa pratica , la BAT consiste nell'usare entrambe le tecniche di seguito riportate</p> <ul style="list-style-type: none"> • corretta progettazione dei dispositivi di combustione in torcia • monitoraggio e 		NON APPLICABILE	Non viene effettuata la combustione in torcia essendo il processo finalizzato alla rigenerazione dei solventi esausti

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	registrazione dei dati nell' ambito della gestione della combustione in torcia			
Rumore e vibrazioni				
17	<p>Per prevenire le emissioni di rumore e vibrazioni o se ciò non è possibile per ridurle la BAT consiste nel predisporre attuare e riesaminare regolarmente nell' ambito del sistema di gestione ambientale un piano di gestione del rumore e delle vibrazioni che includa tutti gli elementi riportati di seguito:</p> <ul style="list-style-type: none"> • un protocollo contenente azioni da intraprendere e scadenze adeguate • un protocollo per il monitoraggio del 	<p>la tipologia i attività consistente nel recupero di solventi esausti tramite evaporazione sottovuoto non comporta la produzione di vibrazioni , anche le emissioni acustiche sono trascurabili in quanto legate al solo funzionamento delle pompe e della caldaia, in ogni caso su base biennale viene effettuato un monitoraggio delle emissioni sonore tramite misurazione fonometrica del rumore ambientale</p>	APPLICATA	

	<p>rumore e delle vibrazioni</p> <ul style="list-style-type: none"> • un protocollo di risposta in caso di eventi registrati riguardanti rumori e vibrazioni • un programma di riduzione del rumore e delle vibrazioni inteso ad identificarne le fonti 			
18	<p>Per prevenire le emissioni di rumore e vibrazioni , o se ciò non è possibile per ridurle ,la BAT consiste nell' applicare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito</p> <ul style="list-style-type: none"> • ubicazione adeguata delle apparecchiature e degli edifici 		APPLICATA	I

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<ul style="list-style-type: none"> • misure operative • apparecchiature a bassa rumorosità • apparecchiature per il controllo del rumore delle vibrazioni • attenuazione del rumore 			
	Emissioni nell' acqua			
19	<p>Emissioni dell'acqua , al fine di ottimizzare il consumo di acqua di ridurre il volume delle acque reflue prodotte e prevenire le emissioni nel suolo e nell'acqua o se ciò non è possibile per ridurle la BAT consiste nell' utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito</p> <ul style="list-style-type: none"> • gestione dell'acqua 	<p>Il consumo di acqua è legata al solo utilizzo per i servizi igienici e per il raffreddamento dell'acqua utilizzata per raffreddare solventi</p> <p>La pavimentazione dell'area è del tipo industriale con massetto in cls e sottostante rete elettrosaldata.</p>	APPLICATA	

- ricircolo dell'acqua
- superficie impermeabile
- tecniche per ridurre la probabilità e l'impatto di tracimazioni e malfuzionamento di vasche e serbatoi
- copertura della zona di deposito e di trattamento dei rifiuti
- la segregazione dei flussi di acque
- adeguata infrastrutture di drenaggio
- disposizioni in merito alla progettazione e manutenzione per consentire il rilevamento e la riparazione delle perdite

	<ul style="list-style-type: none"> • adeguata capacità di deposito temporaneo 			
20	<p>Al fine di ridurre le emissioni nell' acqua , la BAT per il trattamento delle acque reflue consiste nell' utilizzare una combinazione adeguata delle tecniche indicate di seguito</p> <p>Trattamento preliminare e primario</p> <ul style="list-style-type: none"> • Equalizzazione • Neutralizzazione • Separazione fisica <p>Trattamento fisico chimico</p> <ul style="list-style-type: none"> • Adsorbimento • Distillazione • Precipitazione • Ossidazione chimica • Riduzione chimica • Evaporazione • Scambio di ioni • Strippaggio 	<p>Il sistema di trattamento delle acque reflue consta dei seguenti passaggi:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Accumulo e sedimentazione primaria • Sedimentazione secondaria e disoleazione statica • Disoleazione • Rilancio • Filtrazione con carboni attivi 	APPLICATA	<p>Proposta di BAT-AEL vincolanti <u>Tab 6.2 BAT-AEL</u></p> <p><u>Per gli scarichi indiretti in un corpo idrico ricevente</u></p> <p>Arsenico 0,01-0,05 mg/L</p> <p>Cadmio 0,01-0,05 mg/L</p> <p>Cromo 0,01-0,15 mg/l</p> <p>Rame 0,05-0,5 mg/l</p> <p>Piombo 0,05-0,1 mg/L</p> <p>Nichel 0,05-0,5 mg/l</p> <p>Mercurio 0,5-5 µl</p> <p>Zinco 0,1-1 mg/l</p>

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<p>Trattamento biologico</p> <ul style="list-style-type: none"> • Trattamento a fanghi attivi • Bioreattore a membrana <p>Denitrificazione</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nitro-denitro quando il trattamento comprende un trattamento biologico <p>Rimozione dei solidi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Coagulazione • Sedimentazione • Filtrazione • flottazione 			
b	Emissioni da inconvenienti ed incidenti			
21	Per prevenire o limitare le conseguenze ambientali di inconvenienti e incidenti la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito nell'ambito del piano di gestione in caso di	Come detto i serbatoi sono dotati di una serie di dispositivi di sicurezza tali da evitare pericoli di incidenti in particolare di sensori radar di livello e sensore massimo di livello	APPLICATA	

	<p>incidente</p> <ul style="list-style-type: none"> • Misure di protezione • Gestione delle emissioni da inconvenienti/incidenti • Registrazione e sistema di valutazione degli inconvenienti 			
Efficienza sull'uso dei materiali				
22	La BAT consiste nel sostituire i materiali con i rifiuti		APPLICATA	
23	<p>Al fine di utilizzare l'energia in modo efficiente la BAT consiste nell'applicare entrambe le tecniche indicate di seguito:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Piano di efficienza energetica • Registro del 	Si effettuerà un monitoraggio su base annuale al fine di valutare il consumo di energia elettrica rapportandolo alla produzione di end of waste	APPLICATA	

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	bilancio energetico			
Riutilizzo degli imballaggi				
24	Al fine di ridurre la quantità di rifiuti da smaltire la BAT consiste nel riutilizzare al massimo gli imballaggi nell' ambito della gestione dei residui		APPLICATA	
Conclusioni generali sulle BAT per il trattamento meccanico dei rifiuti				
25	Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera di polveri e metalli inglobati nel particolato , la BAT consiste nell'applicare la BAT 14/d e nell' utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito <ul style="list-style-type: none"> • Ciclone • Filtro a tessuto • Lavaggio a umido • Iniezione d'acqua nel frantumatore 		NON APPLICABILE	Non viene effettuato alcun trattamento meccanico dei rifiuti in quanto la società effettua la rigenerazione di solventi esausti
Conclusioni sulle Bat per il trattamento meccanico nei frantumatori di rifiuti metallici				
26	La BAT consiste		NON	La società non effettua il trattamento

	<p>nell'applicare la BAT 14/g e tutte le seguenti tecniche:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Attuazione di una procedura di ispezione dettagliata dei rifiuti in balle prima della frantumazione • Rimozione e smaltimento in sicurezza degli elementi pericolosi presenti nel flusso di rifiuti in ingresso • Trattamento dei contenitori solo quando accompagnati da una dichiarazione di pulizia 		APPLICABILE	meccanico dei frantumatori metallici
27	Al fine di prevenire le deflagrazioni e ridurre le emissioni in caso di deflagrazione , la BAT consiste nell' applicare la		NON APPLICABILE	La società non effettua il trattamento meccanico dei frantumatori metallici

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<p>tecnica a e una o entrambe le tecniche b e c</p> <ul style="list-style-type: none"> • Piano di gestione in caso di deflagrazione • Serrande di sovrappressione • Pre-frantumazione 			
28	<p>Al fine di utilizzare l'energia in modo efficiente la BAT consiste nel mantenere stabile l'alimentazione del frantumatore Applicare le seguenti tecniche alla movimentazione/gestione dei rifiuti:</p> <p>Disporre di sistemi e procedure in grado di assicurare che i rifiuti siano trasferiti in sicurezza agli stoccaggi appropriati</p>		NON APPLICABILE	La società non effettua il trattamento meccanico dei frantumatori metallici
CONCLUSIONI SULLE BAT PER IL TRATTAMENTO DEI RAEE CONTENENTI VFC e/o VHC				
29	<p>Al fine di prevenire le emission di composti organici nell'atmosfera o</p>		NON APPLICABILE	La società non effettua stoccaggio e trattamento di RAEE

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<p>se ciò non è possibile di ridurle , la BAT consiste nell' applicare la BAT 14/d e 14/h e nell' utilizzare la tecnica a e una o entrambe le tecniche b e c indicate di seguito:</p> <ul style="list-style-type: none"> • 			
30	<p>Per prevenire le emission dovute alle esplosioni che si verificano durante il trattamento di RAEE contenenti VFC e/o VHC LA BAT consiste nell'utilizzare una delle tecniche seguenti</p>		NON APPLICABILE	La società non effettua stoccaggio e trattamento di RAEE
Conclusioni sulle BAT per il trattamento meccanico dei rifiuti con potere calorifico				
31	<p>Per ridurre le emissioni di composti organici nell' atmosfera , la Bat consiste nell'applicare la BAT 14/d e utilizzare una o una combinazione delle tecniche indicate di seguito</p>		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento meccanico di rifiuti

Conclusioni sulle BAT per il trattamento meccanico dei RAEE contenenti mercurio				
32	Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera di mercurio nell'atmosfera, la BAT consiste nel raccogliere le emissioni di mercurio alla fonte, inviarle al Sistema di abbattimento e monitorarle adeguatamente		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento meccanico di RAEE
Conclusioni generali sulle BAT per il trattamento biologico dei rifiuti				
33	Per ridurre le emissioni di odori e migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nel selezionare i rifiuti in ingresso		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento biologico di rifiuti
34	Per ridurre le emissioni convogliare nell'atmosfera di polveri, composti organici e composti odorigeni incluso H ₂ s e NH ₃ la bat consiste nell'utilizzare una o una combinazione delle		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento biologico di rifiuti

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<p>tecniche di seguito indicate</p> <ul style="list-style-type: none"> • Biofiltro • Adsorbimento • Filtro a tessuto • Ossidazione termica • Lavaggio ad umido 			
35	<p>Al fine di ridurre la produzione di acque reflue e l'utilizzo d'acqua , la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche di seguito indicate</p> <ul style="list-style-type: none"> • Segregazione dei flussi di acque • Ricircolo dell' acqua • Riduzione al minimo della produzione di percolato 		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento biologico di rifiuti
Conclusioni sulle BAT per il trattamento aerobico dei rifiuti				
36	<p>Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera e migliorare la prestazione ambientale complessiva ,</p>		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento aerobico dei rifiuti

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	la BAT consiste nel monitorare e controllare i principali parametri dei rifiuti e dei processi			
37	<p>Per ridurre le emissioni diffuse di polveri, odori e bioaerosol nell'atmosfera provenienti dalle fasi di trattamento all'aperto, la BAT consiste nell'applicare una o entrambe le tecniche di seguito indicate</p> <ul style="list-style-type: none"> • Copertura con membrane semipermeabili • Adeguamento delle operazioni alle condizioni meteorologiche 		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento aerobico dei rifiuti
Conclusioni sulle BAT per il trattamento anaerobico dei rifiuti				
38	Al fine di ridurre le emissioni nell'atmosfera e migliorare la prestazione ambientale complessiva, la Bat consiste nel		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento anaerobico dei rifiuti

	monitorare e controllare i parametri dei rifiuti e dei processi			
Conclusioni sulle BAT per il trattamento meccanico biologico dei rifiuti				
39	Al fine di ridurre le emissioni in atmosfera la BAT consiste nell'applicare entrambe le tecniche di seguito indicate: <ul style="list-style-type: none"> • segregazione dei flussi gassosi • ricircolo degli scarichi gassosi 		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento biologico dei rifiuti
Conclusioni sulle BAT per il trattamento fisico chimico dei rifiuti solidi/pastosi				
40	Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva, la BAT consiste nel monitorare i rifiuti in ingresso nell'ambito delle procedure di preaccettazione e accettazione		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento fisico chimico dei rifiuti solidi
41	Per ridurre le emissioni di polveri composti organici e NH ₃ la BAT consiste nell'		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento fisico chimico dei rifiuti solidi

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<p>applicare la BAT 14/d e utilizzare una o una combinazione delle tecniche di seguito indicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> • adsorbimento • biofiltro • filtro a tessuto • lavaggio ad umido 			
CONCLUSIONI SULLE BAT PER LA RIGENERAZIONE DEGLI OLI USATI				
42	<p>Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva , la BAT consiste nel monitorare i rifiuti in ingresso nell'ambito delle procedure di preaccettazione e accettazione</p>		NON APPLICABILE	Non viene effettuata la rigenerazione di oli esausti
43	<p>Al fine di ridurre la quantità di rifiuti da smaltire la BAT consiste nell' utilizzare una o entrambe le tecniche di seguito indicate</p> <ul style="list-style-type: none"> • recupero materiali • recupero energia 		NON APPLICABILE	Non viene effettuata la rigenerazione di oli esausti

44	<p>Per ridurre le emissioni di composti organici nell'atmosfera, la BAT consiste nell'applicare la BAT 14/D E utilizzare una o una combinazione delle tecniche di seguito indicate</p> <ul style="list-style-type: none"> • adsorbimento • ossidazione termica • lavaggio ad umido 		NON APPLICABILE	Non viene effettuata la rigenerazione di oli esausti
45	<p>Per ridurre le emissioni di composti organici nell'atmosfera la BAT consiste nell'applicare la BAT 14/d e utilizzare una o combinazioni delle tecniche di seguito indicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> • adsorbimento • condensazione criogenica • ossidazione termica • lavaggio ad umido 		NON APPLICABILE	Non viene effettuata la rigenerazione di oli esausti
CONCLUSIONI SULLE BAT PER LA RIGENERAZIONE DEI SOLVENTI ESAUSTI				

46	<p>Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva della rigenerazione dei solventi esausti la BAT consiste nell' utilizzare una o entrambe le tecniche di seguito indicate</p> <ul style="list-style-type: none"> • recupero di materiali • recupero di energia 		APPLICATA	
47	<p>Per ridurre le emissioni di composti organici nell' atmosfera , la BAT consiste nell'applicare la Bat 14/d e utilizzare una combinazione delle tecniche di seguito indicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ricircolo dei gas di processo in una caldaia a vapore • adsorbimento • ossidazione termica • condensazione o condensazione 	La società installerà un impianto criogenico per l'abbattimento dei COV nel flusso gassoso captato sui serbatoi.	APPLICATA	Livello di emissione associati alla BAT (BAT-AEL) per le emissioni convogliate nell'atmosfera TVOC 5-30 mg/Nm3

	<p>criogenica</p> <ul style="list-style-type: none"> • lavaggio ad umido 			
CONCLUSIONI SULLE BAT per il trattamento termico del carbone attivo esaurito dei rifiuti di catalizzatori e del terreno escavato contaminato				
48	<p>Per migliorare la prestazione ambientale complessiva del trattamento termico del carbone attivo esaurito dei rifiuti di catalizzatori e del terreno escavato contaminato la BAT consiste nell'utilizzare tutte le tecniche di seguito indicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> • recupero di calore dagli scarichi gassosi dei forni • forno a riscaldamento indiretto • tecniche integrate nei processi per ridurre le emissioni in atmosfera 		NON APPLICABILE	<p>Non viene effettuato il trattamento termico del carbone attivo esaurito dei rifiuti di catalizzatori e del terreno escavato contaminato</p>

49	<p>Per ridurre le emissioni di HCL HF polveri e composti organici nell'atmosfera , la BAT consiste nel'applicare la Bat 14/d e utilizzare una o combinazioni delle tecniche di seguito indicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ciclone • precipitatore elettrostatico • filtro a tessuto • lavaggio ad umido • adsorbimento • condensazione • ossidazione termica 		NON APPLICABILE	Non viene effettuato il trattamento termico del carbone attivo esaurito dei rifiuti di catalizzatori e del terreno escavato contaminato
CONCLUSIONI SULLE BAT PER IL LAVAGGIO CON ACQUA DEL TERRENO ESCAVATO CONTAMINATO				
50	Per ridurre le emissioni nell'atmosfera di polveri e composti organici rilasciati nelle fasi di deposito		NON APPLICABILE	Non viene effettuato tale tipo di operazione

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
---------------------------------	-----------------------------

	<p>movimentazione e lavaggio , la Bat consiste nell'applicare la Bat 14/d e utilizzare una o una combinazione delle tecniche di seguito indicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> • adsorbimento • filtro a tessuto • lavaggio ad umido 			
CONCLUSIONI SULLE BAT PER LA DECONTAMINAZIONE DELLE APPARECCHIATURE CONTENENTI PCB				
51	<p>Per migliorare la prestazione ambientale complessiva e ridurre le emissioni convogliate di PCB e composti organici nell' atmosfera la BAT consiste nell' utilizzare tutte le tecniche indicate di seguito</p>		NON APPLICABILE	NELL' IMPIANTO NON VENGONO SVOLTE OPERAZIONI DI DECONTAMINAZIONE DELLE APPARECCHIATURE CONTENENTI PCB
CONCLUSIONI SULLE BAT PER IL TRATTAMENTO DEI RIFIUTI LIQUIDI A BASE ACQUOSA				
52	<p>Al fine di migliorare la prestazione ambientale complessiva la BAT</p>		APPLICATA	

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO
--	------------------------------------

	consiste nel monitorare i rifiuti in ingresso nell'ambito delle procedure di pre accettazione e accettazione			
53	<p>Per ridurre le emissioni di HCL E NH3 e composti organici nell' atmosfera la Bat consiste nell' applicare la BAT 14/d e utilizzare una combinazione delle tecniche di seguito indicate:</p> <ul style="list-style-type: none"> • adsorbimento • biofiltro • ossidazione termica • lavaggio ad umido 		APPLICATA	

Allegati alla presente scheda²

...	Y...
...	Y...

Eventuali commenti

Ditta richiedente DECHEM S.R.L.	Sito di PONTECAGNANO FAIANO

* Applicata, non applicata, non applicabile .

** Motivazioni in caso di non applicata o non applicabile .

1

- La presente scheda deve riportare la valutazione della soluzione impiantistica da sottoporre all'esame dell'autorità competente. Tale (auto)valutazione deve essere effettuata dal gestore dell'impianto IPPC sulla base del principio dell'approccio integrato, delle migliori tecniche disponibili, delle condizioni ambientali locali, nonché sulla base dei seguenti criteri:

- a. bat conclusion pubblicate sul sito <http://www.dsa.minambiente.it/> o nei BREF pertinenti, disponibili sul sito <http://eippcb.jrc.es/pages/FActivities.htm>;
- b. sulla base della individuazione delle BAT applicabili (evidenziare se le BAT sono applicabili al complesso delle attività IPPC, ad una singola fase di cui al diagramma C2 o a gruppi di esse oppure a specifici impatti ambientali);
- c. discutere come si colloca il complesso IPPC in relazione agli aspetti significativi indicati nei BREF (tecnologie, tecniche di gestione, indicatori di efficienza ambientale, ecc.), confrontando i propri fattori di emissione o livelli emissivi, con quelli proposti nei BREF. Qualora le tecniche adottate, i propri fattori di emissione o livelli emissivi si discostino da quelli dei BREF, specificarne le ragioni e ove si ritenga necessario indicare proposte, tempi e costi di adeguamento;
- d. qualora non siano disponibili BREF o altre eventuali linee guida di settore, l'azienda deve comunque valutare le proprie prestazioni ambientali alla luce delle disponibili, individuando gli indicatori che ritiene maggiormente applicabili alla propria realtà produttiva.

2 - Allegare gli altri eventuali documenti di riferimento - diversi dalle linee guida ministeriali o dai BREF - laddove citati nella presente scheda.