# **ALLEGATO 2**

## **EMISSIONI IN ATMOSFERA**

## SCHEDA L

(prot. 384652 del 17/08/2020)



### SCHEDA «L»: EMISSIONI IN ATMOSFERA ANNO 2020

### NOTE DI COMPILAZIONE

Nella compilazione della presente scheda si suggerisce di effettuare una prima organizzazione di tutti i punti di emissione esistenti nelle seguenti categorie:

- a) i punti di emissione relativi ad *attività escluse dall'ambito di applicazione della parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.* (ad esempio impianti destinati al ricambio di aria negli ambienti di lavoro, riscaldamento dei locali se < a 3Mw, ecc...);
- b) i punti di emissione relativi ad *attività ad inquinamento atmosferico scarsamente rilevante*, ai sensi dell'Allegato IV parte I alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;
- c) i punti di emissione relativi ad *attività in deroga (adesione all'autorizzazione generale)*, ai sensi dell'Allegato IV parte II alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.;.
- d) tutte le altre emissioni non comprese nelle categorie precedenti, evidenziando laddove si tratti di camini di emergenza o di by-pass.

Tutti i punti di emissione appartenenti alle categorie da a) a d) potranno essere semplicemente elencati. Per i soli punti di emissione appartenenti alla categoria d) dovranno essere compilate le Sezioni L.1 ed L.2. Si richiede possibilmente di utilizzare nella compilazione della Sezione L.1 un foglio di calcolo (Excel) e di allegare il file alla documentazione cartacea.

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
		70 10 1		arar i	Portata[]	Vm³/h1			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/ blocco/linea di	Impianto/macchinario	SIGLA	Tortuiu	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		Dati em	iissivi <sup>8</sup>	0 1:	Limit	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	Amm.va <sup>2</sup> provenienza <sup>3</sup> l'emissione <sup>4</sup> abbatti:  EMISSIONI R	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	
	EMISSIONI REPARTO LITOGRAFIA (SIGLA EL)											
EL1	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Raffreddamento fogli linea 1	-	33.000	29.847,9	SOV I e II Cl.	< 1.r.	< l.r.	24	20	500
							SOV III Cl.	0,76	22,58		150	1500
							SOV IV Cl.	0,25	7,53		300	3000
							Tot. SOV V Cl.	1.r.	1.r.		600	3000
							SOV Totali	1,01	30,10		300	3000
							SOV come C	0,69	20,57		50	-

1 - Riportare nella "Planimetria punti di emissione in atmosfera" (di cui all'Allegato W alla domanda) il numero progressivo dei punti di emissione in corrispondenza dell'ubicazione fisica degli stessi. Distinguere, possibilmente con colori diversi, le emissioni appartenenti alle diverse categorie, indicate nelle "NOTE DI COMPILAZIONE".

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> - Indicare la posizione amministrativa dell'impianto/punto di emissione nel caso trattasi di installazione gia autorizzata.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> - Indicare il nome e il riferimento relativo riportati nel diagramma di flusso di cui alla Sezione C.2 (della Scheda C).

<sup>&</sup>lt;sup>4</sup> - Deve essere chiaramente indicata l'origine dell'effluente (captazione/i), cioè la parte di impianto che genera l'effluente inquinato.

<sup>&</sup>lt;sup>5</sup> - Indicare il numero progressivo di cui alla Sezione L.2.

<sup>6 -</sup> Indicare la portata autorizzata con provvedimento espresso o, nel caso trattasi di nuova installazione, i valori stimati.
7 - Indicare la portata misurata nel più recente autocontrollo effettuato sull'impianto, nel caso di nuove installazioni, la portata stimata.

<sup>8 -</sup> Indicare i valori misurati nel più recente autocontrollo effettuato sul punto di emissione. Per inquinanti quali COV (S.O.T.) e NO<sub>x</sub> occorre indicare nelle note anche il metodo analitico con cui è stata effettuata l'analisi . Per le nuove installazioni indicare i valori stimati ed il metodo di calcolo utilizzato.

<sup>&</sup>lt;sup>9</sup> - Indicare il numero potenziale di ore/giorno di funzionamento dell'impianto.

<sup>&</sup>lt;sup>10</sup>- Indicare i valori limite (o range) previsti dalla normativa nazionale. Bref o Bat Conclution.

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[]	Nm <sup>3</sup> /h]			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Tortata	NIII /II]		Dati en	ıissivi <sup>8</sup>		Limi	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
EL2	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Raffreddamento fogli linea 2 (1)	-	35.000	29.561,6	SOV I e II Cl.	< l.r.	< l.r.	24	20	500
							SOV III Cl.	0,29	8,55		150	1500
							SOV IV Cl.	0,11	3,21		300	3000
							SOV V Cl.	0,07	2,14		600	3000
							SOV Totali	0,47	13,89		600	3000
							SOV come C	0,34	9,94		50	-
EL3	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Raffreddamento fogli linea 2 (2)	-	24.000	19.690,4	SOV I e II Cl.	< l.r.	< 1.r.	24	20	500
							SOV III Cl.	0,22	4,28		150	1500
							SOV IV Cl.	0,15	2,86		300	3000
							SOV V Cl.	0,04	0,71		600	3000
							SOV Totali	0,40	7,85		600	3000
							SOV come C	0,29	5,81		50	-
EL4	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Post combustore linea 3	PC2	14.000	10.141,5	Ossidi di azoto	40,51	410,83	24	500	-
							SOV I e II Cl.	1.r.	l.r.		20	500
							SOV III Cl.	1,86	18,87		150	1500
							SOV IV Cl.	0,42	4,24		300	3000
							SOV V Cl.	0,34	3,47		600	3000
							SOV Totali	2,62	26,57		600	3000
							SOV come C	1,96	19,84		50	-
EL5	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Raffreddamento fogli linea 3	-	50.000	43.682,4	SOV I e II Cl.	< l.r.	< l.r.	24	20	500
							SOV III Cl.	0,25	11,01		150	1500
							SOV IV Cl.	0,18	7,87		300	3000
							SOV V Cl.	0,07	3,15		600	3000
							SOV Totali	0,50	22,03		600	3000
							SOV come C	0,38	16,53		50	-

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[]	Nm <sup>3</sup> /h]			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Portata	NIII <sup>-</sup> /II]		Dati em	issivi <sup>8</sup>		Limi	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
EL6	-	L4-5	Raffreddamento forno UV linea 6 (camino modificato)	-	5.000	4.030,4	Acrilati (come ac. acrilico)	3,06	12,34	24	150	1500
							Acrilati (come carbonio)	1,53	6,17		50	-
EL7	-	L4-5	Raffreddamento forno UV linea 7 (camino modificato)	-	5.600	-	Acrilati (come ac. acrilico)	5,04	28,24	24	150	1500
							Acrilati (come carbonio)	2,52	14,12		50	-
EL7.1	-	L4-5	Gruppi stampa linea 7 - parte inferiore (nuovo camino)	-	1.600	-	Acrilati (come ac. acrilico)	6,12	9,80	24	150	1500
							Acrilati (come carbonio)	3,06	4,90		50	-
EL7.2	-	L4-5	Gruppi stampa linea 7 - parte superiore (nuovo camino)	-	1.600	-	Acrilati (come ac. acrilico)	6,12	9,80	24	150	1500
							Acrilati (come carbonio)	3,06	4,90		50	-
EL8	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Postcombustore Linee 1-2	PC1	50.000	44.420,2	Ossidi di azoto	55,23	2453,33	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	500
							SOV III Cl.	3,70	164,23		150	1500
							SOV IV CI.	0,75	33,52		300	3000
							SOV V Cl. SOV Totali	0,53 4,98	23,46 221,21		600	3000
							SOV rotain	3,69	163,81		50	-
							30 . come c	2,07	100,01			

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[	Nm <sup>3</sup> /h]			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	r Ortatal.	NIII /II]		Dati en	ıissivi <sup>8</sup>		Limi	$ti^{10}$
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
			EMISS	IONI REPA	RTO CAPS	ULE (SIC	GLA EC)					
EC1	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Forno essiccazione mastice linea 1	-	3.800	2.993,3	Polveri totali	8,63	25,83	24	150	-
							Ossidi di azoto	17,20	51,48		500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	1,50	4,48		150	-
							SOV IV Cl.	0,22	0,66		300	-
							SOV V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	1,72	5,14		300	-
							SOV come C	1,45	4,34		50	-
EC2	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Raffreddamento forno linea 1	-	20.000	18.374,8	Ossidi di azoto	0,66	12,13	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,43	7,89		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,43	7,89		150	-
							SOV come C	0,36	6,59		50	-
EC3	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Raffreddamento forno linea 2	-	17.000	16.095,4	Ossidi di azoto	0,56	9,01	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,36	5,80		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,36	5,80		150	-
							SOV come C	0,30	4,85		50	-
EC4	=	C10	Raffreddamento forno	=	19.500	18.987,1	Ossidi di azoto	0,88	16,71	24	500	-
			linea 11 (camino modificato)				SOV I e II Cl.	< l.r.	< l.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,54	10,22		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,54	10,22		150	-
							SOV come C	0,45	8,55		50	-

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[]	Nim <sup>3</sup> /h1			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Fortata	NIII /II]		Dati en	iissivi <sup>8</sup>		Limi	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
EC5	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Raffreddamento forno linea 4	-	19.500	18.987,1	Ossidi di azoto	0,88	16,71	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,54	10,22		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,54	10,22		150	-
							SOV come C	0,45	8,55		50	-
EC6	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Raffreddamento forno linea 5	-	16.634	14.502,5	Ossidi di azoto	0,59	8,56	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,36	5,21		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,36	5,21		300	-
							SOV come C	0,30	4,35		50	-
EC7	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Raffreddamento forno linea n. 6	-	11.000	10.472,7	Ossidi di azoto	0,65	6,81	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,58	6,04		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,58	6,04		150	-
							SOV come C	0,48	5,05		50	-
EC8	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Forno essiccazione mastice linea 7 (1)	-	5.200	4.332,1	Polveri totali	9,77	42,32	24	150	-
							Ossidi di azoto	8,91	38,60		500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	4,90	21,21		150	-
							SOV IV Cl.	0,29	1,26		300	-
							SOV V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	5,19	22,46		300	-
							SOV come C	4,35	18,87		50	-

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[	Nm <sup>3</sup> /h]			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Fortata <sub>L</sub>	NIII /II]		Dati em	iissivi <sup>8</sup>		Limi	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
EC9	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Forno essiccazione mastice linea 7 (2)	-	1.500	1.235,8	Polveri totali	8,05	9,95	24	150	-
							Ossidi di azoto	8,89	10,99		500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	3,16	3,91		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	3,16	3,91		150	-
							SOV come C	2,64	3,27		50	-
EC10	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Raffreddamento forno linea 7	-	7.800	7.241,8	Ossidi di azoto	0,67	4,85	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,25	1,83		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,25	1,83		150	-
							SOV come C	0,21	1,53		50	-
EC11	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Forno essiccazione mastice linea 8 (1)	-	800	733,1	Polveri totali	10,61	7,78	24	150	-
							Ossidi di azoto	21,50	15,76		500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	5,90	4,33		150	-
							SOV IV Cl.	< 1.r.	< 1.r.		300	-
							SOV V Cl.	1,34	0,98		600	-
							SOV Totali	7,24	5,31		600	-
							SOV come C	5,67	4,16		50	-
EC12	AIA n° 110 del	C10	Forno essiccazione	-	3.100	2.640,5	Ossidi di azoto	4,96	13,10	24	500	-
	13/05/2019		mastice linea 8 (2)				SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	2,80	7,40		150	-
							SOV IV Cl.	0,40	1,06		300	-
							SOV V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	3,20	8,45		150	-
							SOV come C	2,88	7,61		50	-

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[]	Nm <sup>3</sup> /h]			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Tortata	(VIII /II)		Dati em	issivi <sup>8</sup>		Limi	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
EC13	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Aspirazione vapori Molder linea 8	-	2.900	2.501,5	Ossidi di azoto	1,03	2,58	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	1,74	4,35		150	-
							SOV IV Cl.	0,22	0,54		300	-
							SOV V Cl.	0,58	1,45		600	-
							SOV Totali	2,54	6,35		600	-
							SOV come C	2,07	5,19		50	-
EC14	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Raffreddamento forno linea 8	-	13.200	12.352,3	Ossidi di azoto	0,48	5,93	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,39	4,88		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,39	4,88		150	-
							SOV come C	0,33	4,08		50	-
EC15	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Forno essiccazione mastice linea 9 (1)	-	1.900	1.422,3	Polveri totali	7,58	10,78	24	150	-
							Ossidi di azoto	6,37	9,06		500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	3,03	4,31		150	-
							SOV IV Cl.	< 1.r.	< 1.r.		300	-
							SOV V Cl.	1,11	1,58		600	-
							SOV Totali	4,14	5,89		600	-
							SOV come C	3,32	4,73		50	-
								·	·			

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[]	Nim3/h1			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Fortata	NIII 7II J		Dati em	iissivi <sup>8</sup>		Limi	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
EC16	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Forno essiccazione mastice linea 9 (2)	-	2.200	1.886,3	Polveri totali	7,80	14,71	24	150	-
							Ossidi di azoto	6,15	11,60		500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	2,78	5,25		150	-
							SOV IV Cl.	0,56	1,05		300	-
							SOV V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	3,34	6,30		300	-
							SOV come C	3,01	5,67		50	-
EC17	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Raffreddamento forno linea 9	-	6.900	6.480,6	Ossidi di azoto	0,58	3,76	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,61	3,97		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,61	3,97		150	-
							SOV come C	0,51	3,32		50	-
EC18	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Forno essiccazione mastice linea 10	-	1.900	1.488,2	Polveri totali	14,70	21,88	24	150	-
							Ossidi di azoto	20,59	30,64		500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	5,00	7,44		150	-
							SOV IV Cl.	1,39	2,07		300	-
							SOV V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	6,39	9,51		150	-
							SOV come C	5,76	8,57		50	-
EC19	AIA n° 110 del	C10	Aspirazione vapori	-	2.600	2.205,8	Ossidi di azoto	1,15	2,54	24	500	-
	13/05/2019		linea 10				SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	1,61	3,54		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	1,61	3,54		150	-
							SOV come C	1,34	2,96		50	-

				Sezione	L.1: EMISS	IONI						
					Portata[]	Nm <sup>3</sup> /h1			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Tortata	NIII /II]		Dati em	iissivi <sup>8</sup>		Limit	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
EC20	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Aspirazione vapori linea 10	-	2.500	2.024,1	Ossidi di azoto	1,91	3,87	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,95	1,91		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,95	1,91		150	-
							SOV come C	0,79	1,60		50	-
EC21	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Raffreddamento forno linea 10	-	16.800	15.433,6	Ossidi di azoto	0,46	7,10	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,40	6,18		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,40	6,18		150	-
							SOV come C	0,33	5,16		50	-
EC22	AIA n° 110 del 13/05/2019	M2	Preparazione mastice – zona carico tramogge	A6	5.800	5.224,3	Polveri totali	5,82	30,41	24	150	-
EC23	AIA n° 110 del 13/05/2019	C7	Aspirazione polveri linee n. 1 e 2	A1	14.500	10.126,7	Polveri totali	0,90	9,11	24	150	-
EC24	AIA n° 110 del 13/05/2019	C7	Aspirazione polveri linee n. 3, 4 e 5	A2	14.500	9.843,5	Polveri totali	0,85	8,37	24	150	-
EC25	AIA n° 110 del 13/05/2019	C7	Aspirazione polveri linee n. 6, 7 e 8	A3	14.500	9.684,8	Polveri totali	0,81	7,84	24	150	-
EC26	AIA n° 110 del 13/05/2019	C7	Aspirazione polveri linee n. 9 e 10	A4	14.500	10.047,5	Polveri totali	0,93	9,34	24	150	-

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[	NI 3 /l- 1			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Portata[.	Nm <sup>2</sup> /nj		Dati em	issivi <sup>8</sup>		Limi	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
EC27	-	C7	Forno essiccazione mastice linea 3 (nuovo camino)	-	4.332,1	-	Polveri totali	9,77	42,32	24	150	-
							Ossidi di azoto	8,91	38,60		500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	4,90	21,21		150	-
							SOV IV Cl.	0,29	1,26		300	-
							SOV V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	5,19	22,46		300	-
							SOV come C	4,35	18,87		50	-
EC28	-	C7	Raffreddamento forno linea 3 (nuovo camino)	-	18.987,1	-	Ossidi di azoto	0,88	16,71	24	500	-
							SOV I e II Cl.	< 1.r.	< 1.r.		20	-
							SOV III Cl.	0,54	10,22		150	-
							SOV IV e V Cl.	< 1.r.	< 1.r.		600	-
							SOV Totali	0,54	10,22		150	-
							SOV come C	0,45	8,55		50	-
			EMISSIONI	REPARTO	<b>MANUTE</b>	NZIONE	(SIGLA EM)					
EM1	AIA n° 110 del 13/05/2019	Manutenzione	Postazione di saldatura	-	1.750	1.535,9	Polveri totali	3,88	5,96	3	150	-
							Rame	0,15	0,23		5	-
							Piombo	< 1.r.	< 1.r.		5	-
							Cromo	0,12	0,18		5	-
							Manganese	< 1.r.	< 1.r.		5	-
EM2	AIA n° 110 del 13/05/2019	Manutenzione	Aspirazione rettifica circolare e tangenziale	A5	1.500	1.283,7	Nebbie oleose	2,07	2,66	8	-	-
ЕМ3	AIA n° 110 del 13/05/2019	Manutenzione	Vasca lavaggio stampi	-	3.850	-	Vapore acqueo	-	-	3	-	-

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[	Nm <sup>3</sup> /h1			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/ blocco/linea di	Impianto/macchinario che genera	SIGLA impianto di	r Ortata[	INIII /II]		Dati em		Ore di	Limi	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	provenienza <sup>3</sup>	l'emissione <sup>4</sup>	abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
				RICHI DI E	MERGEN	ZA (SIGL	A ES)					
ES1	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Bypass di emergenza PC1 (1)	-	-	-	-	-	-	-	ı	-
ES2	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Bypass di emergenza PC1 (2)	-	-	-	-	-	-	-	1	-
ES3	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Scarico di emergenza forno linea verniciatura 1	-	-	-	-	-	-	1	ı	-
ES4	AIA n° 110 del 13/05/2019	L3-5	Scarico di emergenza forno linea verniciatura 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ES5	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Scarico di emergenza forno linea n. 2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ES6	-	C10	Scarico di emergenza forno linea n. 11 (camino modificato)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ES7	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Scarico di emergenza forno linea n. 4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ES8	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Scarico di emergenza forno linea n. 5	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ES9	AIA n° 110 del 13/05/2019	C10	Scarico di emergenza forno linea n. 6	-	-	-	-	-	-	-	-	-

				Sezione	L.1: EMISS	SIONI						
					Portata[	Nm <sup>3</sup> /h1			Inquinant	i		
N°	Posizione	Reparto/fase/	Impianto/macchinario	SIGLA	Fortatal	NIII /II J		Dati en	iissivi <sup>8</sup>		Limi	ti <sup>10</sup>
camino <sup>1</sup>	Amm.va <sup>2</sup>	blocco/linea di provenienza <sup>3</sup>	che genera l'emissione <sup>4</sup>	impianto di abbattimento <sup>5</sup>	autorizzata <sup>6</sup>	Misurata <sup>7</sup>	Tipologia	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]	Ore di funz.to <sup>9</sup>	Concentr. [mg/Nm³]	Flusso di massa [g/h]
			EMISSIONI	SCARSAM	ENTE RIL	EVANTI	(SIGLA ESR)					
ESR1	AIA n° 110 del 13/05/2019	Impianti ausiliari	Impianto termico sala miscelazione vernici (p.t. 0,032 MW, alimentazione metano)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESR2	AIA n° 110 del 13/05/2019	Impianti ausiliari	Impianto termico deposito banda stagnata (p.t. 0,084 MW, alimentazione metano)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESR3	AIA n° 110 del 13/05/2019	Impianti ausiliari	Impianto termico radiante reparto mastice (p.t. 0,020 MW, alimentazione metano)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESR4	AIA n° 110 del 13/05/2019	Impianti ausiliari	Impianto termico riscaldamento silos mastice (p.t. 0,028 MW, alimentazione metano)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESR5	AIA n° 110 del 13/05/2019	Impianti ausiliari	Impianto termico camera termostatica (p.t. 0,024 MW, alimentazione metano)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESR6	AIA n° 110 del 13/05/2019	Impianti ausiliari	Generatore di vapore sala prove (p.t. 0,35 MW, alimentazione metano)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ESR7	AIA n° 110 del 13/05/2019	Impianti ausiliari	Impianto termico idrosanitario uffici (p.t. 0,011 MW, alimentazione metano)	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Ditta richiedente	CII	$C \land N \land W \sqcup$	пте сар	ITALIA C +1
Ditta Hellieuchte	OIL	AIN WI	$H \cap C \cap A \cap A$	LIALIA O.L.

Sito di Via Bosco Fili II – Zona Ind.le - Battipaglia (SA)

### NOTE

In aggiunta alla composizione della tabella riportante la descrizione puntuale di tutti i punti di emissione, è possibile, ove pertinente, fornire una descrizione delle emissioni in termini di fattori di emissione (valori di emissione riferiti all'unità di attività delle sorgenti emissive) o di bilancio complessivo compilando il campo sottostante.

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup>		
N° camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
EL4	PC2	Combustore termico recuperativo
Velocità d'ingresso in	camera di combustione	6 ÷ 12 m/s
Tempo di	permanenza	$0.6 \div 0.9$ s
Temperatura m	inima di esercizio	≥ 750 °C
Perdite	e di carico	$1,5 \div 3,5 \text{ kPa}$
Calore rec	uperato totale	≥ 60%
Combustibile di supporto		Metano
Tipo di bruciatore		Modulante
Tipo di s	scambiatore	aria/aria
Isolame	nto interno	Resistente almeno a 1.000 °C
Capacità abb	pattimento SOV	> 99%
		Misuratore e registratore in continuo della temperatura posto alla fine della camera di combustione.  Regolatore del flusso dell'inquinante e del rapporto aria-combustibile.
Sistemi di controllo e regolazione		Misuratore delle temperatura al camino ed allo scambiatore.
		Comando di blocco dell'alimentazione fogli linea se T < 700° C
3.6		Controllo e pulizia dello scambiatore di calore, nonché del materiale isolante.
Manutenzione		Taratura della strumentazione di controllo e regolazione.
Informazio	oni aggiuntive	

\_

<sup>&</sup>lt;sup>11</sup> - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

	Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup>		
	Nº camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
	EL8 PC1		Combustore termico rigenerativo
		Costruttore	Langbein Engelbracht GmbH (ora TANN Europe GmbH)
		Modello	Reattore termico rigenerativo 3 letti
		Portata	Nominale 51.200 Nmc/h, esercizio 48.000Nmc/ora
	Max capaci	tà trattamento solventi	14 gr/Nmc
	Efficien	za di abbattimento	> 99%
	Velocità d'ingress	so in camera di combustione	6 ÷ 12 m/s
Indicazioni operative	Temp	oo di permanenza	≥ 0,6 s
rat	Temperatu	ra minima di esercizio	≥ 750 °C
obe	Pe	rdite di carico	2 ÷ 5 kPa
Ē	Calore	recuperato totale	95%
izio		istibile di supporto	Metano
lica	Tip	o di bruciatore	Modulante 15-100%
Inc		di scambiatore	Massa ceramica
		ime di ceramica	0.2 ÷ 0.4 m³ per 1000 m³ di effluente per camera
	Altezza massa	ceramica per ogni camera	> 1m
	Velocità di attraversar	mento dell'effluente gassoso nelle	1 ÷ 2 Nm/s
	masse ceramiche ri	ferita alla portata normalizzata	1 · 2 14111/5
		Numero torri	3
	Isola	amento interno	Resistente almeno a 1.000 °C
			Misuratori e registratori in continuo della temperatura posti nella camera di combustione.
	Sistemi di cont	trollo e regolazione	Misuratore della temperatura al camino.
			Controllo e registrazione dell'apertura e chiusura by-pass.
	Manutenzione		Controllo della tenuta delle valvole di inversione, del livello della massa ceramica, regolazione della
	- Iviano		strumentazione dell'impianto e del bruciatore.
	Informazi	ioni aggiuntive	Il by-pass è corredato da strumenti che ne segnalano, registrano ed archiviano l'anomalo funzionamento. Temperature camera di combustione < 700° C e entrata in funzione by-pass attivano un allarme ottico e
		<i>50</i>	acustico e determinano il blocco dell'alimentazione delle linee

Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup>		
Nº camino	SIGLA	Tipologia impianto di abbattimento
EC22, EC23, EC24, EC25, EC26	A1, A2, A3, A4, A6	Depolveratore con filtro a cartucce
Temperatura e U	midità Relativa	Compatibile con le caratteristiche del mezzo filtrante e con il punto di rugiada del flusso gassoso
Velocità di attrav	rersamento (m/s)	0,015
Granulometria d	elle polveri (µm)	< 10
Numero cartucco	e	35
Superficie filtran	te (m <sup>2</sup> )	269
Tessuto filtrante		Poliestere antistatico
Sistema di contro	ollo	Pressostato differenziale con allarme acustico
Sistema di pulizia	a	Lavaggio in controcorrente con aria compressa
Manutenzione pr	revista	Sostituzione, spolveratura e lavaggio delle cartucce con idropulitrice delle cartucce secondo periodicità da definire
Efficienza di abb	pattimento (%)	> 90
Sistemi di misura	nzione in continuo:	nessuno.

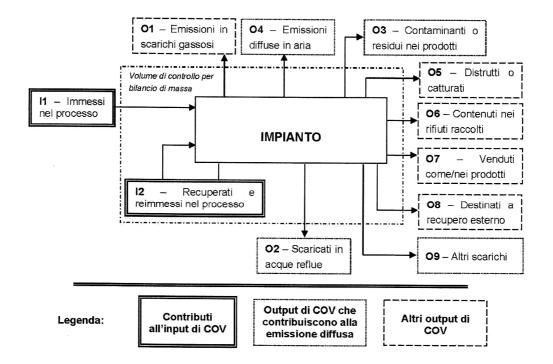
<sup>&</sup>lt;sup>11</sup> - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

	Sezione L.2: IMPIANTI DI ABBATTIMENTO <sup>11</sup>		
Nº camino SIGLA Tipologia impianto di abbattimento		Tipologia impianto di abbattimento	
EM2	<b>A</b> 5	Depolveratore a camera di calma	
Velocità (m/s)		< 2	
Dimensioni		Ingresso con inclinazione ≥ 15° rispetto alla direzione di flusso	
Sistema di contro	ollo	Nessuno	
Sistema di pulizia	a	Pulizia delle superfici interne delle paratie	
		N° 3 setti di separazione alternati.	
Informazioni aggiuntive		Questo impianto è a monte di un separatore di gocce, un prefiltro acrilico ondulato e un filtro compact ad alta efficienza (montati in serie)	

<sup>&</sup>lt;sup>11</sup> - Da compilare per ogni impianto di abbattimento. Nel caso in cui siano presenti più impianti di abbattimento con identiche caratteristiche, la descrizione può essere riportata una sola volta indicando a quali numeri progressivi si riferisce.

#### Sezione L.3: GESTIONE SOLVENTI12

La presente Sezione deve essere redatta utilizzando grandezze di riferimento coerenti per tutte le voci ivi previste. Dovrà pertanto essere specificato se le voci siano tutte quantificate in massa di solventi oppure in massa equivalente di carbonio. Qualora occorresse convertire la misura alle emissioni da massa di carbonio equivalente a massa di solvente occorrerà fornire anche la composizione ed il peso molecolare medi della miscela, esplicitando i calcoli effettuati per la conversione. Per la quantificazione dei vari contributi deve essere data evidenza del numero di ore lavorate al giorno ed il numero di giorni lavorati all'anno. Le valutazioni sulla consistenza dei diversi contributi emissivi di solvente devono essere frutto di misurazioni affidabili, ripetibili ed oggettive tanto da essere agevolmente sottoposte al controllo delle Autorità preposte. Allegare un diagramma fiume (cioè un diagramma di flusso quantificato), secondo lo schema seguente, con i diversi contributi del bilancio di massa applicabili all'attività specifica.



Suggerimenti per passare da kg C/h a kg COV/h e viceversa:

kg COV/h = [(peso molecolare Miscela)\*(kg C/h)]/ [peso C medio nella miscela di solventi]

kg C/h = [(peso C medio nella miscela)\*(kg COV/h)]/[peso molecolare Miscela]

<sup>12 -</sup> La presente sezione dovrà essere compilata solo dalle imprese rientranti nell'ambito di applicazione dell'art.275 del D.lgs 152/06 e s.m.i.,per tutte le attività che superano la soglia di consumo indicata nell'all.III parte II al medesimo allegato.

#### ALLEGATI

PERIODO DI OSSERVAZIONE <sup>13</sup>	Dal 01/01/17 al 31/12/17	
Attività  (Indicare nome e riferimento numerico di cui all'Allegato III parte II alla parte V del D.lgs 152/06 e s.m.i.)	Allegato 3 – parte 2 – alla parte V del D.Lgs. 152/06, punto 2 – lettera C: "Attività di rivestimento: qualsiasi attività in cui un film continuo di rivestimento è applicato in una sola volta o in più volte su superfici metalliche e di plastica (comprese le superfici di aeroplani, navi, treni ecc.)	
Capacità nominale [tonn. di solventi /giorno] (Art. 268, comma 1, lett. nn) del Dl.lgs 152/06 e s.m.i.)	1,76	
Soglia di consumo [tonn. di solventi /anno] (Art. 260, comma 1, lett. rr) del al D.Lgs 152/06 e s.m.i.)	422,88	
Soglia di produzione [pezzi prodotti/anno] (allegato III parte I c.1.1 lett.f del D.lgs 152/06 e s.m.i.)	14.666.000 Fogli resi litografati	

INPUT¹4 E CONSUMO DI SOLVENTI ORGANICI	(tonn/anno)
I <sub>1</sub> (solventi organici immessi nel processo)	422,88
I <sub>2</sub> (solventi organici recuperati e re-immessi nel processo)	0
I=I <sub>1</sub> +I <sub>2</sub> (input per la verifica del limite)	422,88
C=I <sub>1</sub> -O <sub>8</sub> (consumo di solventi)	422,88

OUTPUT DI SOLVENTI ORGANICI allegato III parte V -Punto 2 b) del D.lgs 152/06 e s.m.i.	(tonn/anno)
O1 <sup>15</sup> (emissioni negli scarichi gassosi)	2,13
O2 (solventi organici scaricati nell'acqua)	0
O <sub>3</sub> (solventi organici che rimangono come contaminanti)	0
O4 (emissioni diffuse di solventi organici nell'aria)	0,18
Os (solventi organici persi per reazioni chimiche o fisiche)	401,73
O <sub>6</sub> (solventi organici nei rifiuti)	18,84
O <sub>7</sub> (solventi organici nei preparati venduti)	0
Os (solventi organici nei preparati recuperati per riuso)	0
O9 (solventi organici scaricati in altro modo)	0

<sup>7</sup> 

<sup>&</sup>lt;sup>13</sup> - Questa sezione deve essere elaborata tenuto conto di un periodo di osservazione e monitoraggio dell'impiego dei solventi tale da poter rappresentare significativamente le emissioni di solvente totali di un'annualità.

<sup>&</sup>lt;sup>14</sup> - Si deve far riferimento al contenuto in COV di ogni preparato, come indicato sulla scheda tecnica (complemento a 1 del residuo secco) o sulla scheda di sicurezza.

<sup>-</sup> Ottenuto mediante valutazione analitica delle emissioni convogliate relative all'attività: deve scaturire da una campagna di campionamenti con un numero di misurazioni adeguato a consentire la stima di una concentrazione media rappresentativa.

#### **ALLEGATI**

EMISSIONE CONVOGLIATA	
Concentrazione media [mg/Nm³]	2,29
Valore limite di emissione convogliata <sup>16</sup> [mg/Nm <sup>3</sup> ]	50/75

	EMISSIONE DIFFUSA - Formula di calcolo <sup>17</sup>			
alle	allegato III parte V -Punto 3 lett.a) del D.lgs 152/06 e s.m.i. (tonn/anno)			
X	F=I1-O1-O5-O6-O7-O8	0,18		
	F=O2+O3+O4+O9			
Em	issione diffusa [% input]	0,04		
Val	ore limite di emissione diffusa <sup>18</sup> [% input]	20		

EMISSIONE TOTALE - Formula di calcolo	(tonn/anno)	
allegato III parte V -Punto 3 lett.b) del D.lgs 152/06 e s.m.i.	(tom/anno)	
E=F+O1	2,31	

Allegati alla presente scheda	
Planimetria punti di emissione in atmosfera	W
Schema grafico captazioni <sup>19</sup>	X
Piano di gestione dei solventi (ultimo consegnato) <sup>20</sup>	

Eventuali commenti	

<sup>&</sup>lt;sup>16</sup> - Indicare il valore riportato nella 4<sup>a</sup> colonna della Tabella I dell'Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i..

<sup>&</sup>lt;sup>17</sup>- Si suggerisce l'utilizzo della formula per differenza, in quanto i contributi sono più facilmente determinabili.

<sup>&</sup>lt;sup>18</sup> - Indicare il valore riportato nella 5<sup>a</sup> colonna della Tabella I dell'Allegato III parte III D.lgs 152/06 e s.m.i..

<sup>19 -</sup> Al fine di rendere più comprensibile lo schema relativo alle captazioni, qualora più fasi afferiscano allo stesso impianto di abbattimento o camino, oppure nel caso in cui le emissioni di una singola fase siano suddivise su più impianti di abbattimento o camini, deve essere riportato in allegato uno schema grafico che permetta di evidenziare e distinguere le apparecchiature, le linee di captazione, le portate ed i relativi punti di emissione.

<sup>&</sup>lt;sup>20</sup> - Da allegare solo nel caso l'attività IPPC rientra nel campo di applicazione dell'art.275 del D.lgs 152/06 s.m.i..